

PROMAC[®] 2007/08



**pour l'artisanat
et l'industrie**

CE

www.promac.fr

PROMAC, sous cette marque bien connue, nous importons, depuis 30 ans déjà, des machines stationnaires. Nos relations internationales nous permettent de proposer une gamme très large et complète à notre clientèle.

Rappelons la volonté que nous apportons à la recherche et au **développement** de nouveaux produits, à l'écoute des professionnels.

Objectif: **la qualité**. La force première du matériel PROMAC est assurée par des processus de fabrications et de contrôles permanents chez tous nos fournisseurs.

Matériel de qualité, qui n'exclut pas **des prix très avantageux**, calculés au plus juste. Ceci est possible grâce à nos achats en grandes quantités, et nos réseaux de distribution très efficaces en France et en Suisse.

Avant tout, les relations privilégiées et **la formation constante** que nous entretenons de longue date avec nos distributeurs spécialisés, assurent un suivi technique et commercial de haut niveau.

Concrètement, **un Service Après-Vente** très performant et des livraisons rapides, tant pour les machines que pour les pièces, seront les gages de votre réussite industrielle.



Marche
Gauche / Droite



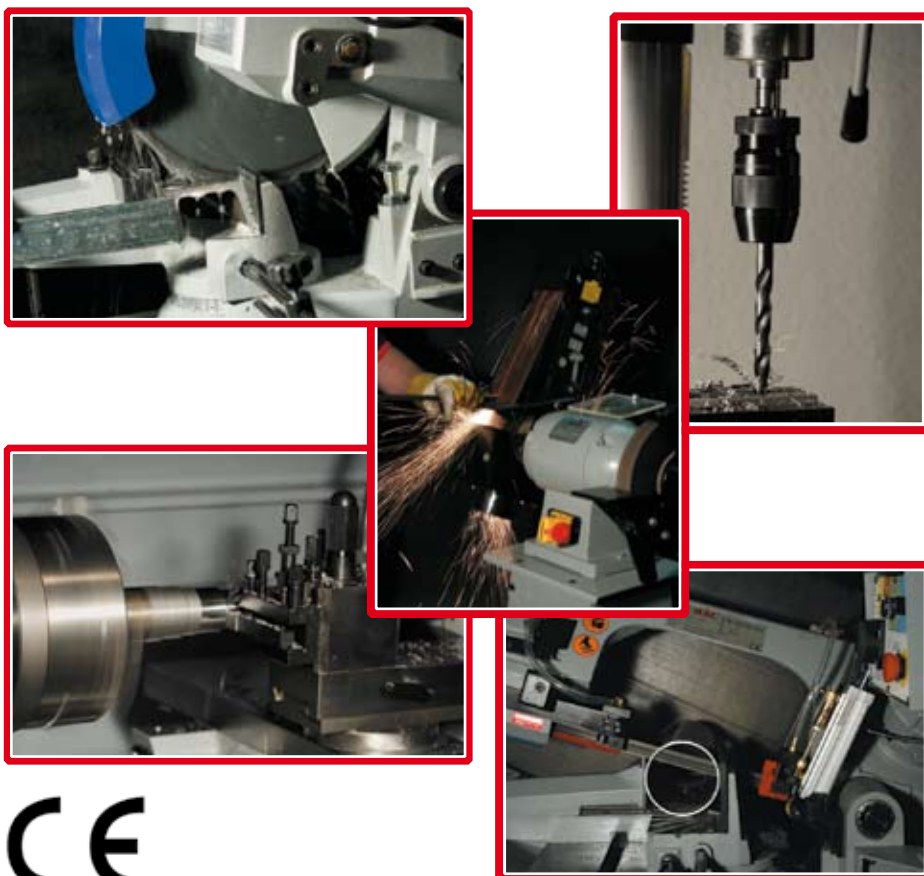
Boîte de vitesses
mécanique



Variateur de
vitesse



TOOL France / PROMAC



Toutes les machines PROMAC sont certifiées et conformes aux normes CE de leurs catégories, avec toutes les sécurités électriques et mécaniques demandées afin de préserver la sécurité de l'utilisateur. Les matériaux sont soumis à des critères de qualité de grandes exigences, respectant l'environnement. La fabrication des machines PROMAC respecte les conventions internationales de la protection de l'enfance.

Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ces produits, PROMAC se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les textes et les photos contenues dans ce catalogue ne sont pas contractuels.

Perçage et Fraisage

Perceuses d'établi et à colonne	4-7
Perceuses industrielles.....	8, 9
Perceuses / Fraiseuses.....	10-11
Perceuses/Fraiseuses à boîte d'engrenages.....	12
Centres de perçage à base magnétique	13

Sciage

Scies à ruban à métaux.....	14-21
Fraises Scie	22-23
Tronçonneuses.....	22,24

Tournage

Tours à métaux d'établi.....	25
Tours à métaux d'atelier.....	26-27

Ponçage et meulage

Ponceuses à bande.....	28
Tourets / Ponceuses à bande	29
Tourets meule/meule.....	30
Tourets meule/brosse.....	31

Levage

Palans électriques.....	32
Palans à chaîne	33

Machines à travailler le bois

Scies à ruban.....	34
Scies à chantourner.....	35
Scies circulaire	35
Système d'aspiration des copeaux	36
Ponceuse lapidaire	36

Cintrage

Cintreuse par poussée.....	37
Cintreuses par enroulement	37-38
Cintreuses à 3 galets	39-41

Gamme aspirateurs

Aspirateurs.....	42-43
------------------	-------

Compresseurs

Compresseurs.....	44
-------------------	----

Accessoires

pour perceuses et perceuses-fraiseuses.....	45-48
pour machines à scier	49
pour tours à métaux.....	50
pour tourets.....	51
pour machines à travailler le bois	52
pour cintreuses par enroulement.....	53
pour cintreuses 3 galets	54-55
pour aspirateurs	56

Divers

Encombrement perceuses	57
Stations service.....	58-59



PROMAC® Perceuses d'établi et à colonne

Equipées d'un interrupteur avec bobine anti-redémarrage

210Z

- 230 volts
- Moteur 1 vitesse
- B 16
- Mandrin autoserrant de 13mm
- Table à rainures parallèles
- Livrée avec étau manuel de 65mm



212

- 230 volts
- Moteur 1 vitesse
- CM 2
- Mandrin à clé de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table à rainures croisées



214A

- 400 volts
- Moteur 1 vitesse
- CM 3
- Mandrin à clé de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table à rainures parallèles
- Protecteur mandrin asservi



212Z

Caractéristiques identiques
au modèle 212
Livrée avec
Protecteur mandrin asservi
Mandrin autoserrant de 16mm
Etau manuel de 100mm

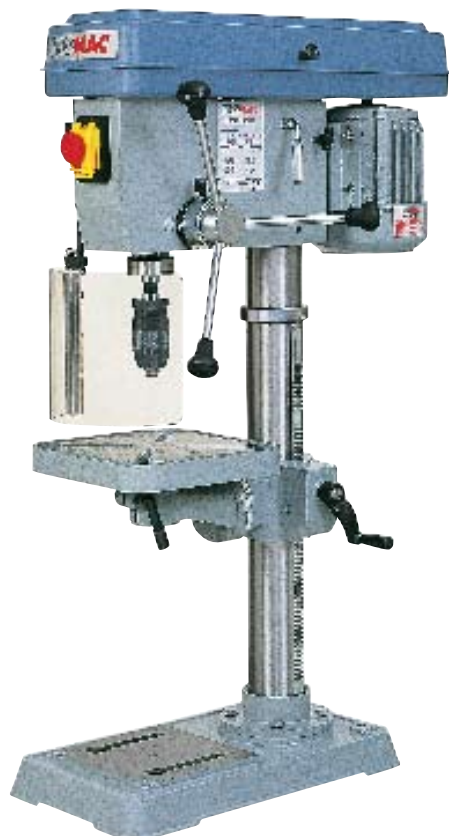
Caractéristiques techniques

	210Z	212/212Z	214A
Capacité de perçage, mm	10	16	26
Course de broche, mm	53	80	115
Dimensions de la table, mm	165 x 165	265 x 265	428 x 475
Moteur, KW	0.19	0.37	0.55
Nombre de vitesses	5	5	12
Plage de vitesse, tpm	600-2600	490-2510	150-2490
Largeur de rainure, mm	12	12	12
Poids, kg	19	50	164

Equipées d'un interrupteur avec bobine anti-redémarrage

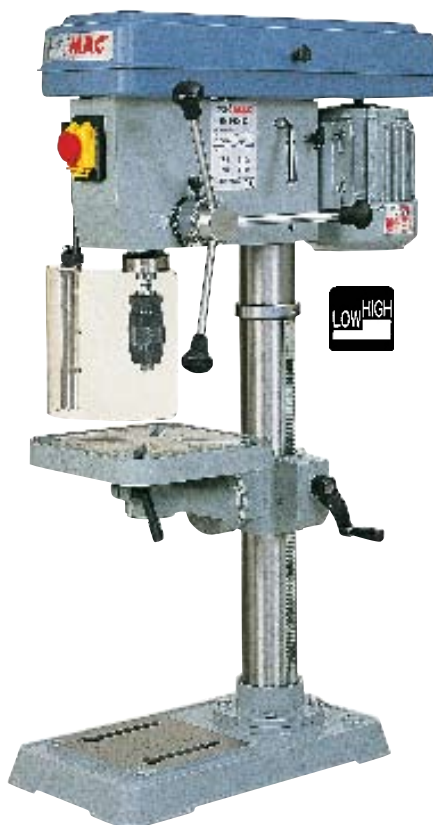
370E 371E

- 230 volts
- 400 volts
- Moteur 1 vitesse
- CM 2
- Mandrin autoserrant de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table à rainures croisées
- Protecteur mandrin asservi



371E/2

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- CM 2
- Mandrin autoserrant de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table à rainures croisées
- Protecteur mandrin asservi



378VA

- 230 volts
- Moteur à courant continu
- Variateur de vitesse
- CM 2
- Mandrin autoserr. de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table à rainures croisées
- Protecteur mandrin asservi



Caractéristiques techniques

	370E / 371E	371E/2	378VA
Capacité de perçage, mm	16	16	16
Course de broche, mm	85	85	90
Dimensions de la table, mm	265 x 265	265 x 265	282 x 282
Moteur, KW	0.55	0.55	1.2
Nombre de vitesses	12	10	Variation
Plage de vitesse, tpm	290-2300	210-2400	350-2500
Largeur de rainure, mm	12	12	12
Poids, kg	76	76	90

BX-820V

- 400 volts
- Variateur méc. par courroie
- CM 2
- Mandrin autoserrant 16mm
- Table à rainures croisées
- Affichage digital de la vitesse
- Inter arrêt coup de poing
- Protecteur mandrin asservi

BX-820VT

Caractéristiques identiques
au modèle BX-820V

Incl. dispositif de taraudage
par inversion du sens de
rotation



Caractéristiques techniques

	BX-820V	BX-820VT
Capacité de perçage, mm	20	20
Capacité de taraudage	-	M12
Course de broche, mm	105	105
Dimensions de la table, mm	282 x 282	282 x 282
Moteur, KW	0.55	0.55
Nombre de vitesses	variable	variable
Plage de vitesse, tpm	380-3000	270-2700
Largeur de rainure, mm	12	12
Poids, kg	125	125

372E 373E

- 230 volts
- 400V
- Moteur 1 vitesse
- CM 2
- Mandrin autoserrant de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table à rainures parallèles
- Descente et montée de la tête
- Hauteur de travail 870mm
- Protecteur mandrin asservi



930D

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- CM 3
- Mandrin autoserrant de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Table pivotante avec étau intégré
- Etau : largeur 120, ouverture 75mm
- Système de lubrification inclus
- Protecteur mandrin asservi



Caractéristiques techniques

	372E/373E	930D
Capacité de perçage, mm	16	30
Course de broche, mm	85	110
Dimensions de la table, mm	295 x 330	390 x 290
Moteur, KW	0.55	0.75
Nombre de vitesses	12	18
Plage de vitesse, tpm	290-2300	115-2470
Largeur de rainure, mm	12	12
Poids, kg	98	196

BX-833

- 400 volts
- CM 3 - 32mm
- Moteur 2 vitesses
- Mandrin autoserrant de 16mm
- Inter arrêt coup de poing
- Dispositif de taraudage par inversion du sens de rotation
- Table pivotante avec étau intégré
- Etau : larg. 120mm, vert. 75mm
- Système de lubrification inclus
- Protecteur mandrin asservi



BX-833V

Caractéristiques identiques au modèle BX-833

Incl:

- variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence,
- Affichage digital de la vitesse,
- Ventilation du moteur indépendante



BX-840V

- 400 volts
- CM 4 - 40mm
- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Affichage digital de la vitesse
- Ventilation du moteur indépendante
- Inter arrêt coup de poing
- Dispositif de taraudage par inversion du sens de rotation
- Système de lubrification inclus
- Protecteur mandrin asservi



Caractéristiques techniques

	BX-833	BX-833V	BX-840V
Capacité de perçage, mm	32	32	40
Capacité de taraudage	M16	M16	M20
Course de broche, mm	140	140	145
Vit. de descente de broche, mm/rev.	-	-	-
Dimensions de la table, mm	470 x 310	470 x 310	470 x 400
Moteur, KW	1.5	1.5	2.2
Nombre de vitesses	18	variable	variation
Plage de vitesse, tpm	115-2500	195-2000	150-1500
Largeur de rainure, mm	14	14	16
Poids, kg	290	290	285

BX-840VADT

- 400 volts
- CM 4 - 40mm
- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- 2 plages de vitesses par boîte mécanique
- Affichage digital de la vitesse
- Ventilation du moteur indépendante
- Inter arrêt coup de poing
- Descente automatique de la broche
- Dispositif de taraudage par inversion du sens de rotation
- Système de lubrification inclus
- Protecteur mandrin asservi



Manivelle de descente micrométrique de la broche



Choix de 3 vitesses de descente automatique



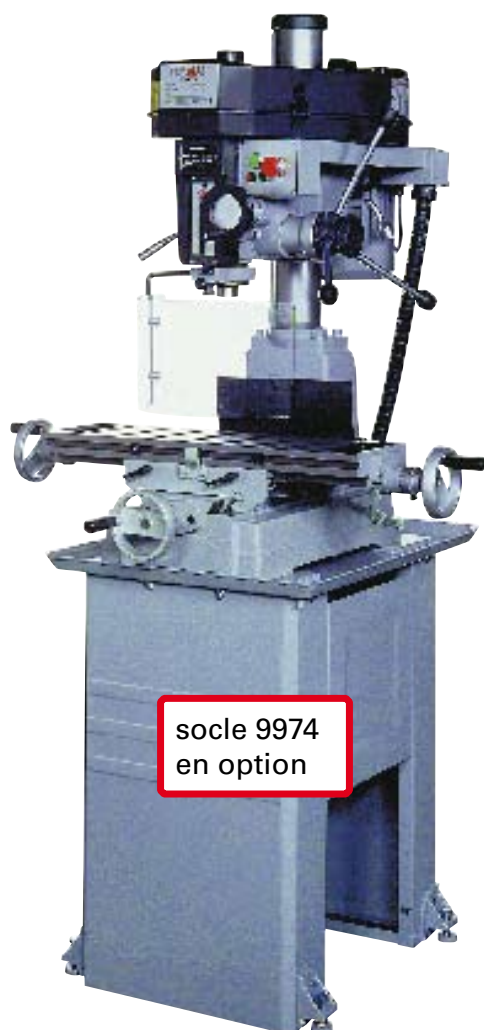
Caractéristiques techniques

BX-840VADT

Capacité de perçage, mm	40
Capacité de taraudage	M20
Course de broche, mm	150
Vit. de descente de broche mm, rev.	0.05 / 0.1 / 0.2
Dimensions de la table, mm	560 x 475
Moteur, KW	1.5
Nombre de vitesses	variation
Plage de vitesse, tpm	65-540 / 245-2000
Largeur de rainure, mm	16
Poids, kg	385

FX-380CZ

- 230 volts
- Moteur 1 vitesse
- CM 3
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Table croisée à rainures parallèles
- Protecteur mandrin asservi



FX-383CP

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- CM 3
- Marche gauche/droite
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Table croisée à rainures parallèles
- Livrée avec socle et lubrification



Caractéristiques techniques

	FX-380CZ	FX-383CP
Capacité de perçage, mm	25	32
Course de broche, mm	110	130
Dimensions de la table, mm	660 x 160	730 x 210
Course longitudinale, mm	360	360
Course transversale, mm	180	160
Moteur, KW	0.75	1.5
Nombre de vitesses	12	24
Plage de vitesse, tpm	90-2150	60-2080
Largeur de rainure, mm	16	16
Poids, kg	205	300

FX-820V

- 230 volts
- Moteur à courant continu
- Variateur de vitesse
- CM 2
- Inter. arrêt coup de poing
- Affichage digital de la vitesse
- Tête inclinable à 45° droite/gauche
- Montée descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Table croisée à rainures parallèles
- Affichage digital de la profondeur



FX-820VZ

- Caractéristiques identiques au modèle FX-820V, incl.:
- Protecteur mandrin asservi



FX-883VE

- 400 volts
- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique • CM 3
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Affichage digital de la vitesse
- Ventilation du moteur indépendante
- Dispositif de taraudage
- Socle et système de lubrification inclus • Protecteur mandrin asservi



Caractéristiques techniques

	FX-820V FX-820VZ	FX-883VE
Capacité de perçage, mm	20	32
Course de broche, mm	50	130
Dimensions de la table, mm	500 x 180	730 x 210
Course longitudinale, mm	280	360
Course transversale, mm	175	160
Moteur, KW	0.75	1.1
Nombre de vitesses	variation	variation
Plage de vitesse, tpm	300-2300	65-540 / 245-2000
Largeur de rainure, mm	12	16
Poids, kg	103	336

à boîte d'engrenages - Equipées d'un interrupteur avec bobine anti-redémarrage

FX-388D

- 400 volts
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Moteur à 2 vitesses
- 12 vitesses par boîte d'engrenages
- CM 3
- Tête inclinable jusqu'à 90°gauche et 60° droite
- Montée descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Tableau de commandes orientable
- Dispositif de taraudage
- Socle et système de lubrification inclus
- Protecteur mandrin asservi



FX-389D

- 400 volts
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Moteur à 2 vitesses
- 12 vitesses par boîte d'engrenages
- CM 3
- Tête inclinable jusqu'à 90°gauche et 60° droite
- Montée descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Tableau de commandes orientable
- Dispositif de taraudage
- Socle et système de lubrification inclus
- Protecteur mandrin asservi



Caractéristiques techniques

	FX-388D	FX-389D
Capacité de perçage, mm	32	32
Course de broche, mm	120	120
Dimensions de la table, mm	730 x 210	820 x 240
Course longitudinale, mm	410	520
Course transversale, mm	285	350
Moteur, KW	0.75	1.5
Nombre de vitesses	12	12
Plage de vitesse, tpm	50-1250 / 100-2500	50-1250 / 100-2500
Largeur de rainure, mm	16	16
Poids, kg	405	690

MD-35

- Cap. en fraise Ø 35mm
- Moteur 230 volts, 1.1 KW
- Chaîne de sécurité • Clés de service • Coffret plastique
- Système Weldon 19



MD-50

- Cap. en fraise Ø 50mm
- Moteur 230 volts, 1.8 KW
- Chaîne de sécurité • Clés de service • Coffret plastique
- Système Weldon 19



MD-75

- Cap. en fraise Ø 75mm
- Moteur 230 volts, 1.8 KW • CM 3
- Chaîne de sécurité • Clés de service • Coffret plastique
- Système Weldon 19



MDT-19

- Taraudage Ø 19mm
- Cap. en fraise Ø 35mm
- Moteur 230 volts, 1.1 KW
- Chaîne de sécurité • Clés de service • Coffret plastique



MD-30AD

- Descente de broche automatique
- Cap. en fraise Ø 30mm
- Moteur 230 volts, 1.1 KW
- Chaîne de sécurité • Clés de service
- Coffret plastique • Système Weldon 19



Caractéristiques techniques	MD-35	MD-50	MD-75	MDT-19	MD-30AD
Capacité fraise, mm	35	50	75	35	30
Capacité foret, mm	13	13	32	13	13
Capacité de taraudage, mm	-	-	-	19	-
Course de perçage	75	110	95	90	60
Course de taraudage	-	-	-	40	-
Moteur 230V, KW	1.1	1.8	1.8	1.1	1.1
Vitesse I en charge	350	230	120/160	54 (taraudage)	350
Vitesse II en charge	-	300	290/310	330 (perçage)	-
Puissance magnétique, kg	1500	2250	2250	1500	1500
Poids, kg	12.2	21	23.7	13.7	17
Dimension de la base, mm	165 x 80	200 x 100	200 x 100	180 x 80	165 x 80

348C

- 230 volts
- Capacité de coupe Ø 100mm
- Coupe à 45° Droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Etau à serrage rapide
- Descente assistée par ressort réglable (3 pos.)
- Machine fonctionnant sans lubrification



socle 10048
en option

917C 917M

- 400 volts
- 230 volts
- Capacité de coupe Ø 180mm
- Coupe à 45° Droite par rotation de l'archet
- 4 vitesses de coupe par courroie
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Descente assistée par vérin hydraulique
- Interrupteur d'arrêt en fin de course
- Système de lubrification
- Commandes en 24 volts
- Protection thermique contre les surcharges
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 780mm
- Ligne de coupe visualisée par laser



LOW
HIGH

Caractéristiques techniques

348C

917C / 917M

Moteur, KW	0.37	0.75
Dimensions du ruban, mm	1470x12,7x0,64	2360x19x0,9
	90°	45°
Capacité de coupe, mm	100	75
	100x150	60x100
Vitesse du ruban, m/min	45	21 / 33 / 45 / 60
Encombrement, mm	800x350x450	1250x500x1250
Poids, kg	23	180

SX-815D

- 230 volts
- Capacité de coupe Ø 150mm
- Guides lame à roulements
- Coupe à 45° Droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 880mm
- Machine sans lubrification
- Protection thermique contre les surcharges
- Livrée avec socle



SX-816D

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- Capacité de coupe Ø 160mm
- Coupe à 45° Droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 890mm
- Système de lubrification
- Manomètre de tension du ruban
- Protection thermique contre les surcharges
- Livrée avec socle



Caractéristiques techniques

		SX-815D		SX-816D	
Moteur, KW		0.37		1.0 / 0.5	
Dimensions du ruban, mm		1735 x 12.7 x 0.64		2080 x 19 x 0.9	
		90°	45°	90°	45°
Capacité de coupe, mm	○	150	120	160	120
	□	-	-	160 x 160	120 x 120
	▢	170 x 150	120 x 90	210 x 160	120 x 90
Vitesse du ruban, m/min		65		30 / 60	
Encombrement, mm		1020 x 1650 x 370		1430 x 1500 x 600	
Poids, kg		52		157	

SX-822DA

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- Capacité de coupe Ø 225mm
- Coupe à 60° Droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 920mm
- Système de lubrification
- Manomètre de tension
- Arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Protection thermique contre les surcharges
- Livrée avec socle



SX-822DB

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- Capacité de coupe Ø 225mm
- Coupe à 60° Droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 970mm
- Système de lubrification
- Manomètre de tension
- Arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Protection thermique contre les surcharges
- Livrée avec socle



Caractéristiques techniques

		SX-822DA			SX-822DB		
Moteur, KW		1.1 / 0.59			1.1 / 0.59		
Dimensions du ruban, mm		2480 x 27 x 0.9			2480 x 27 x 0.9		
		90°	45°	60°	90°	45°	60°
Capacité de coupe, mm	○	225	160	100	225	160	100
	□	225 x 225	160 x 160	100 x 100	225 x 225	160 x 160	100 x 100
	▭	245 x 160	160 x 160		245 x 160	160 x 160	
Vitesse du ruban, m/min		36 / 72			45 / 90		
Encombrement, mm		1500 x 1500 x 720			1500 x 1570 x 935		
Poids, kg		200			265		

SX-823DG

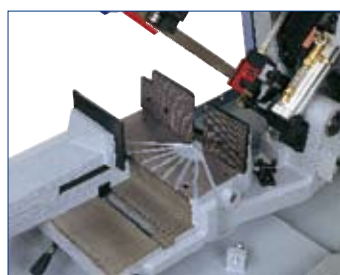
- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- Capacité de coupe Ø 225mm
- Coupe à 60° Droite et 45° Gauche par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 890mm
- Système de lubrification
- Manomètre de tension du ruban
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Livrée avec socle



Modèle SX-823DG:
Pupitre de commande
en basse tension



Sécurité:
Arrêt immédiat en cas
de rupture du ruban



Coupe 45° à gauche et 60°
à droite par simple mouve-
ment latéral de l'étau



Descente de l'archet man-
uelle ou assistée, au
choix



Manomètre de tension du
ruban



SX-823DGVA

- 400 volts
- Moteur à courant continu
- Variateur de vitesse
- Caractéristiques techniques identiques à la SX-823DG

Caract. techniques

SX-823DG

SX-823DGVA

Moteur, KW	1.1 / 0.59				1.5			
Dim. du ruban, mm	2455 x 27 x 0.9				2455 x 27 x 0.9			
	90°	45°	60°	45° G	90°	45°	60°	45°G
Cap. de coupe, mm	225	200	90	110	225	200	90	110
	220 x 220	140 x 140	90 x 90	110 x 110	220 x 220	140 x 140	90 x 90	110 x 110
	245 x 160	200 x 140		130 x 70	245 x 160	200 x 140		130 x 70
Vit. du ruban, m/min	36 / 72				20-85			
Encombrement, mm	1000 x 1900 x 1500				1000 x 1900 x 1500			
Poids, kg	380				390			

SX-827DGSV

- 400 volts
- Moteur à courant continu
- Vitesse variable 20 - 85 m/min
- Capacité de coupe Ø 270mm
- Coupe à 60° Droite et 45° Gauche par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Etau à serrage hydraulique
- Hauteur de travail 890mm
- Système de lubrification
- Manomètre de tension du ruban
- Arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Descente de l'archet hydraulique
- Livrée avec socle et pédale de mise en route à distance

Cycle automatique hydraulique comprenant :

- Fermeture de l'étau
- Mise en route du ruban
- Descente de l'archet
- Arrêt du ruban en fin de coupe
- Remontée de l'archet
- Ouverture de l'étau



Caractéristiques techniques

SX-827DGSV

Moteur, KW	1.8				
Dimensions du ruban, mm	3160 x 27 x 0.9				
		90°	45°	60°	45° gauche
Capacité de coupe, mm	○ 270	270	240	160	210
	□ 260 x 260	260 x 260	220 x 220	150 x 150	180 x 180
	□ 350 x 220	350 x 220	240 x 160		
Vitesse du ruban, m/min	20 - 85				
Encombrement, mm	1880 x 749 x 1715				
Poids, kg	460				

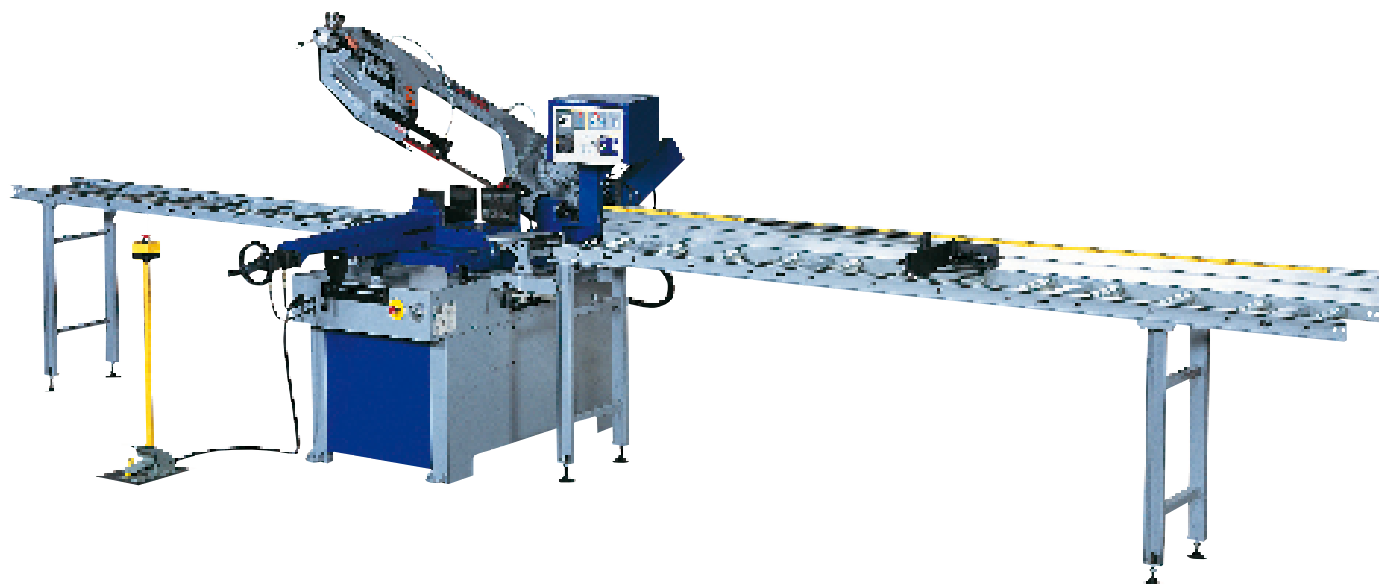
Les tables 2017 et 2019A sont adaptables aux modèles SX-816D, SX-822DA/DB, SX-823DG/VA et SX-827DGSV, SY-315/L

2017 Table d'aménagement

Charge maximale autorisée 800kg/m linéaire
Longueur de 2000mm
7 rouleaux de Ø 45mm et de largeur 320mm
Hauteur réglable de 885 à 905mm
Livrée avec les dispositifs de fixation à la machine et à une table additionnelle.
La 2017 peut être utilisée en rallonge des tables d'aménagement ou de sortie

2019A Table de sortie

Charge maximale autorisée 800kg/m linéaire
Longueur de 3000mm
12 rouleaux de Ø 45mm et de largeur 320mm
Hauteur réglable de 885 à 905mm
Livrée avec les dispositifs de fixation à la machine.



2002 Servante à rouleau

Charge maximale autorisée 1000kg
De construction robuste avec réglage de la hauteur de 560 à 830mm
Largeur du rouleau 365mm

2003 Servante à rouleau

Charge maximale autorisée 1000kg
De construction robuste avec réglage de la hauteur de 800 à 1160mm
Largeur du rouleau 365mm

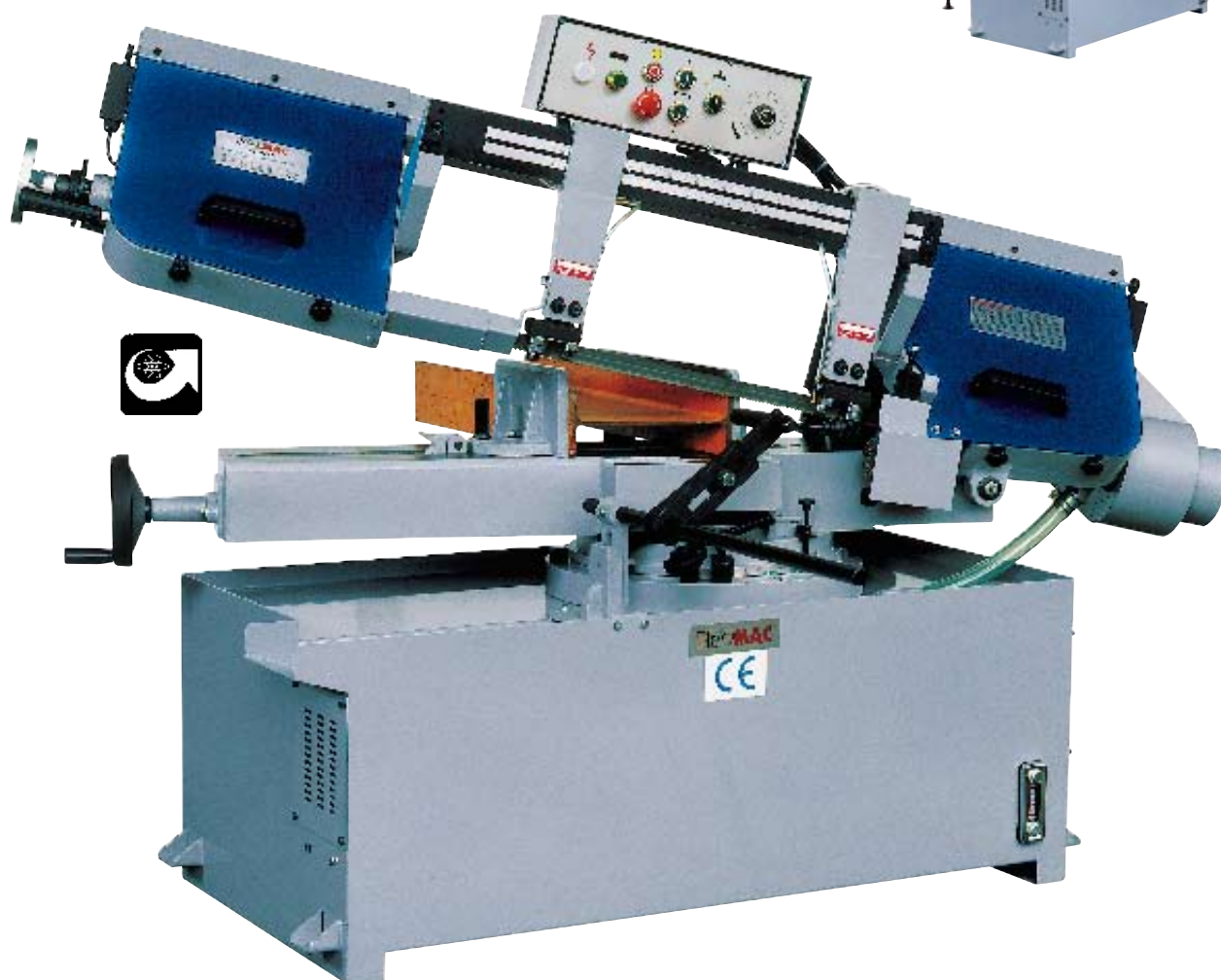


923VTC

- 400 volts
- Variateur de vitesse mécanique
- Capacité de coupe Ø 225mm
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Coupe à 45° Gauche par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Hauteur de travail 640mm
- Système de lubrification
- Interrupteur en fin de coupe
- Descente de l'archet réglée par vérin

10014 Table d'amenage

Longueur 2000mm, 7 rouleaux
Largeur des rouleaux 360mm
Pour le modèle 923VTC



Caractéristiques techniques

923VTC

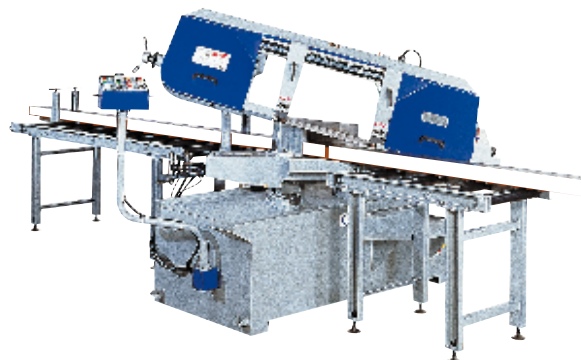
Moteur, KW	1.9		
Dimensions du ruban, mm	3345 x 27 x 0.9		
	90°	45°	
Capacité de coupe, mm	○ 225	225	
	□ 225 x 225	225 x 225	
	□ 225 x 430	225 x 295	
Vitesse du ruban, m/min	25-75		
Encombrement, mm	1880 x 810 x 1220		
Poids, kg	420		

933VTS

- 400 volts
- Variateur de vitesse mécanique
- Capacité de coupe Ø 330mm
- Coupe à 45° Gauche et 15° Droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Etau à serrage hydraulique
- Hauteur de travail 765mm
- Système de lubrification
- Descente de l'archet hydraulique
- Pupitre de commandes orientable

2041 Table d'amenage

Longueur 2000mm, 7 rouleaux
Largeur des rouleaux 460mm
Hauteur réglable de 750 à 850mm



2043 Table de sortie

Longueur 1000mm, 4 rouleaux
Largeur des rouleaux 460mm
Hauteur réglable de 750 à 850mm






Cycle automatique hydraulique comprenant :

- Fermeture de l'étau
- Mise en route du ruban
- Descente de l'archet
- Arrêt du ruban en fin de coupe
- Remontée de l'archet
- Ouverture de l'étau

Caractéristiques techniques

933VTS

Moteur, KW	2.2		
Dimensions du ruban, mm	4100 x 34 x 1.1		
		90°	45°
Capacité de coupe, mm		330	275
		330 x 330	275 x 275
		330 x 480 / 225 x 530	300 x 275
Vitesse du ruban, m/min	20-80		
Encombrement, mm	2300 x 940 x 1450		
Poids, kg	750		

à disque

TH-33

- 400 volts
- Capacité de coupe Ø 120mm
- Coupe à 45° Gauche / Droite
- Commandes en 24 volts
- Etau à serrage rapide
- Livrée avec disque et socle
- Hauteur de travail avec socle 965mm



Fraise Scie

TH-252E

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- Capacité de coupe Ø 75mm
- Coupe à 45° Droite
- Commandes en 24 volts
- Etau à serrage rapide
- Système de lubrification
- Livrée avec lame et sans socle
- Hauteur de travail avec socle 935mm



Caractéristiques techniques

TH-33

TH-252E

Moteur, KW		5.5		0.75 / 1.0	
		90°	45°	90°	45°
Capacité de coupe, mm	●	50	50	30	30
	○	120	105	75	65
	□	95 x 95	80 x 80	65 x 65	55 x 55
	▢	115 x 90	80 x 90	90 x 50	70 x 50
Vitesse de lame, tpm		4'100		42 / 84	
Encombrement, mm		1900 x 500 x 1150		410 x 940 x 800	
Diamètre lame, mm		350		250	
Ouverture de l'étau, mm		115		100	
Poids, kg		160 (incl. socle)		85	

SY-315

- 400 volts
- Moteur 2 vitesses
- Capacité de coupe Ø 100mm
- Coupe à 45° Gauche/Droite
- Commandes en 24 volts
- Etau à serrage rapide
- Système de lubrification
- Livrée avec lame et socle
- Hauteur de travail avec socle 960mm

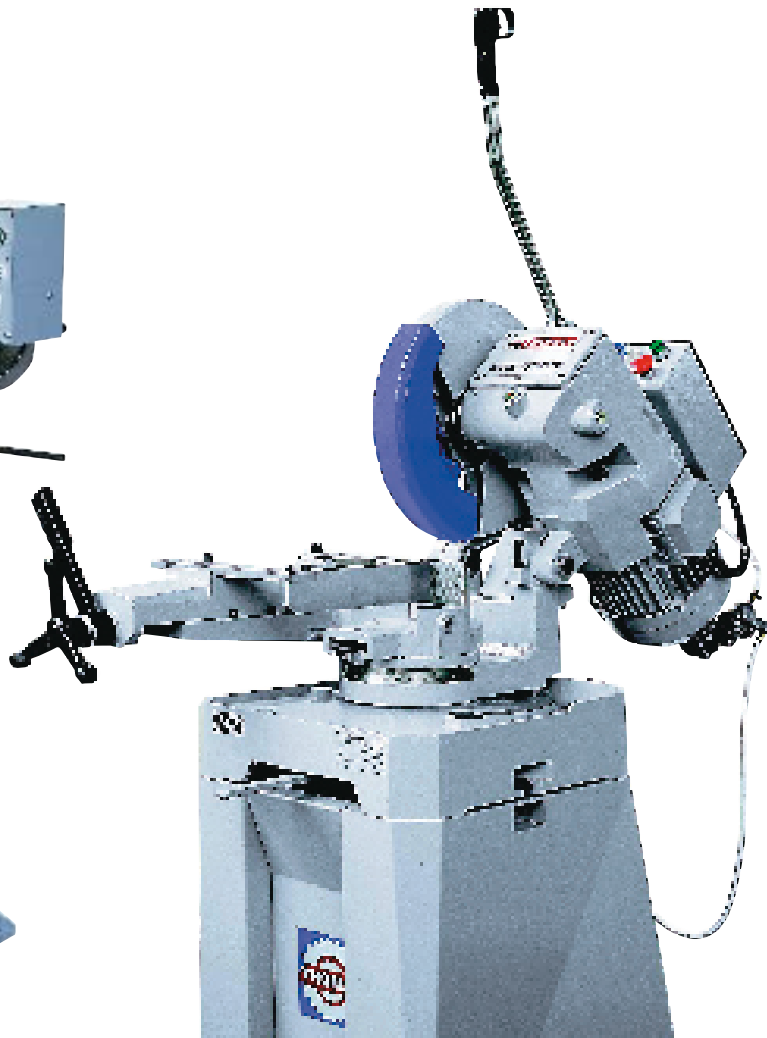


SY-315L

Même caractéristiques que le modèle SY 315
Machine à vitesses lentes 22/44 tpm

TH-350X

- 400 volts
- Moteur 3 vitesses
- Capacité de coupe Ø 120mm
- Coupe à 45° Gauche/Droite
- Rotation de la tête à 90° pour grugeage
- Commandes en 24 volts • Etau à serrage rapide • Système de lubrification
- Livrée avec lame et socle
- Hauteur de travail avec socle 980mm



Caractéristiques techniques

		SY 315		SY 315L		TH 350X	
Moteur, KW		1.3 / 1.9		1.3 / 1.9		1.35 / 1.7 / 2.4	
		90°	45°	90°	45°	90°	45°
Capacité de coupe, mm	●	50	40	50	40	80	60
	○	100	90	100	90	120	100
	□	80 x 80	70 x 70	80 x 80	70 x 70	105 x 105	85 x 85
	□	110 x 70	75 x 50	110 x 70	75 x 50	160 x 90	85 x 70
Vitesse de lame, tpm		44 / 88		22 / 44		22 / 44 / 88	
Encombrement, mm		690 x 1100 x 1750		690 x 1100 x 1750		700 x 1250 x 1750	
Diamètre lame, mm		315		315		350	
Ouverture de l'étau, mm		120		120		170	
Poids, kg		163		163		214	

306

- 230 volts
- Capacité de coupe Ø 63mm
- Epaisseur maxi du matériau 6mm
- Pour coupe rapide dans l'acier, l'inox, l'aluminium, les métaux non ferreux et le PVC
- Lame à pastilles carbure



308C

- 230 volts
- Capacité de coupe Ø 120mm
- Pour coupe rapide dans l'acier
- Coupe 45° Gauche par les mors d'étau
- Disque à tronçonner



309C

- 230 volts
- Capacité de coupe Ø 130mm
- Pour coupe rapide dans l'acier, l'inox, l'aluminium, les métaux non ferreux et le PVC
- Coupe 45° Gauche par les mors d'étau
- Lame à pastilles carbure



10048

Socle pour modèles 308C et 309C (Option)

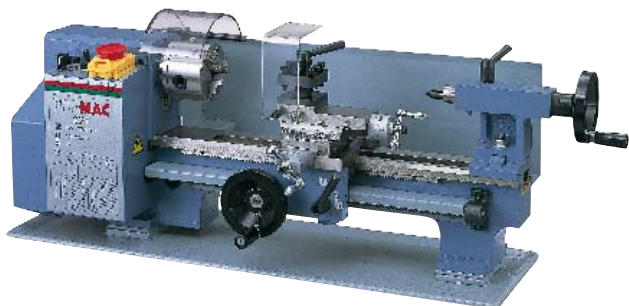


Caractéristiques techniques

	306	308C	309C
Moteur, KW	1.4	2.2	2.2
	90°	90°	90° 45°
Capacité de coupe, mm	63	120	130 90
	-	108 x 108	115 x 115 55 x 55
	-	115 x 95	185 x 95 90 x 55
Vitesse, tpm	3800	3900	1300
Encombrement, mm	-	300 x 600 x 700	330 x 630 x 630
Diamètre disque/lame, mm	185 x 20	355 x 25.4	355 x 25.4
Denture de la lame d'origine	38	disque	70
Poids, kg	5.6	17	24

221

- 230 volts
- Hauteur de pointe 90mm
- Distance entre pointes 300mm
- Moteur 0.3KW
- Protecteur mandrin asservi

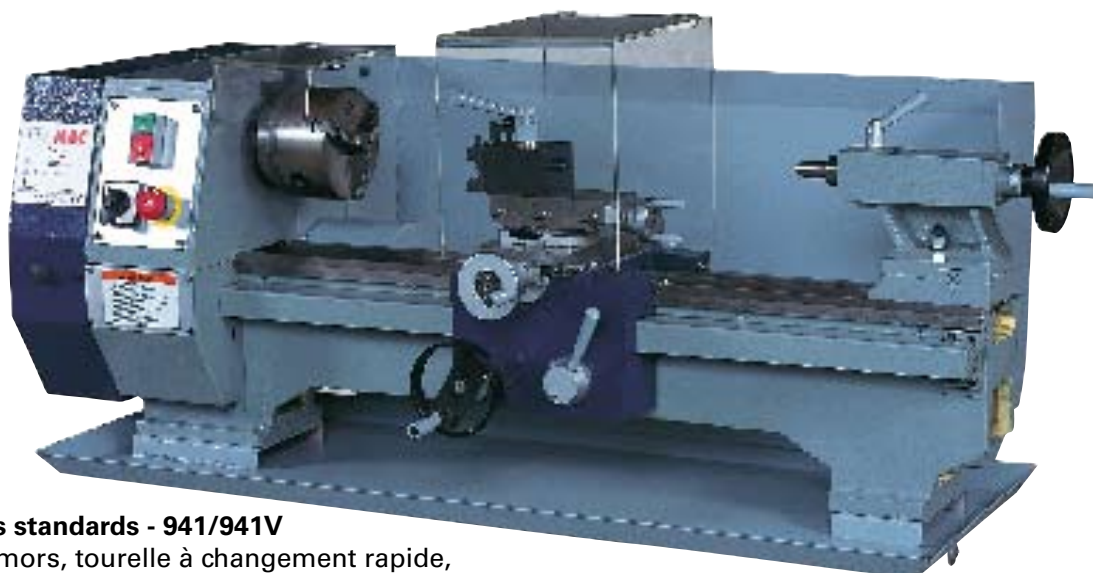


941

- 230 volts
- Hauteur de pointe 130mm
- Distance entre pointes 550mm
- Longueur de broche 290mm
- Marche gauche/droite • Protecteur mandrin asservi • Protecteur tourelle et arrière • Bac à copeaux • Protection moteur • Tourelle à changement rapide

941V

Même caractéristiques techniques que le modèle 941, avec vitesse variable par contrôle de fréquence



Accessoires standards - 941/941V

Mandrin 3 mors, tourelle à changement rapide, 2 pointes sèches, jeux de pignons, boîte à outils et mode d'emploi.

Caractéristiques techniques	221	941	941V
Moteur, KW	0.3	0.7	1.3
Ø dessus du banc, mm	180	260	260
Ø dessus du chariot, mm	56	150	150
Largeur du banc, mm	85	135	135
Alésage broche, mm	20	20	20
Cône de broche	CM 3	CM 3	CM 3
Nombre de vitesses	variateur	6	variateur
Plage de vitesses, tpm	100 - 2500	125 - 2000	100 - 2000
Ø et pas de la vis mère, mm	16 / 1.5	20 / 2	20 / 2
Plage des filetages, mm	0.4 - 2	0.4 - 3	0.4 - 3
Plage des filetages, pouce	12 - 52 T.P.I	10 - 44 T.P.I	10 - 44 T.P.I
Avance longitudinale, mm	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2
Cône contre-poupée	CM 2	CM 2	CM 2
Mandrin 3 mors, mm	80	125	125
Dimensions machine, mm	700 x 220 x 280	1110 x 550 x 410	1110 x 550 x 410
Poids, kg	37	145	145

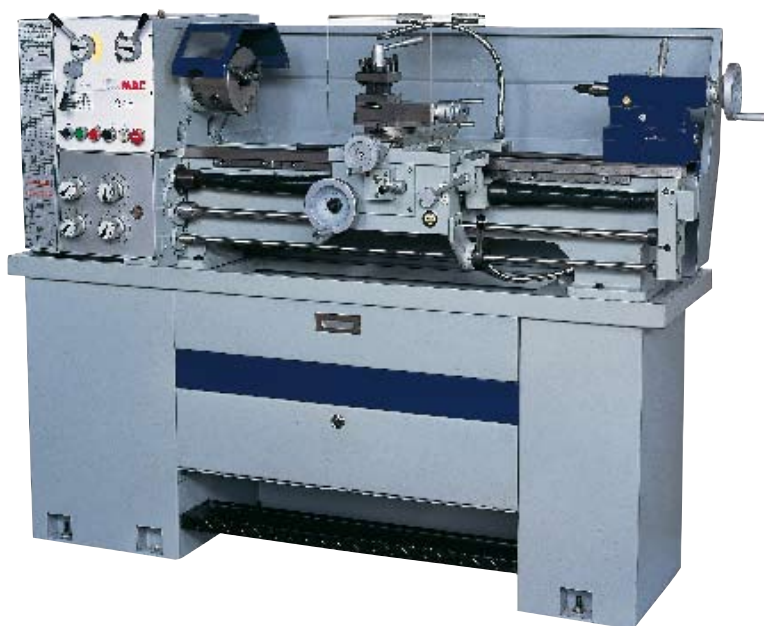
947

- 230 volts
- Hauteur de pointe 140mm
- Distance entre pointes 700mm
- Avance automatique longitudinale
- Banc en fonte spéciale rectifié
- Système de lubrification
- Frein à pied
- Protecteur mandrin asservi
- Protecteur tourelle et arrière
- Tourelle à changement rapide



948

- 400 volts
- Hauteur de pointe 165mm
- Distance entre pointes 910mm
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Banc en fonte spéciale rectifié
- Système de lubrification
- Frein à pied
- Protecteur mandrin asservi
- Protecteur tourelle et arrière
- Tourelle à changement rapide



Caractéristiques techniques

	947	948	960V
Hauteur de pointe, mm	140	165	153
Distance entre pointes, mm	700	910	915
Diamètre au dessus du banc, mm	280	330	305
Diamètre au dessus du chariot, mm	170	190	186

Banc

Largeur du banc, mm	180	182	190
Longueur totale du banc, mm	950	1180	1300
Diamètre avec banc rompu, mm	-	430	445
Longueur du banc rompu, mm	-	225	240

Broche

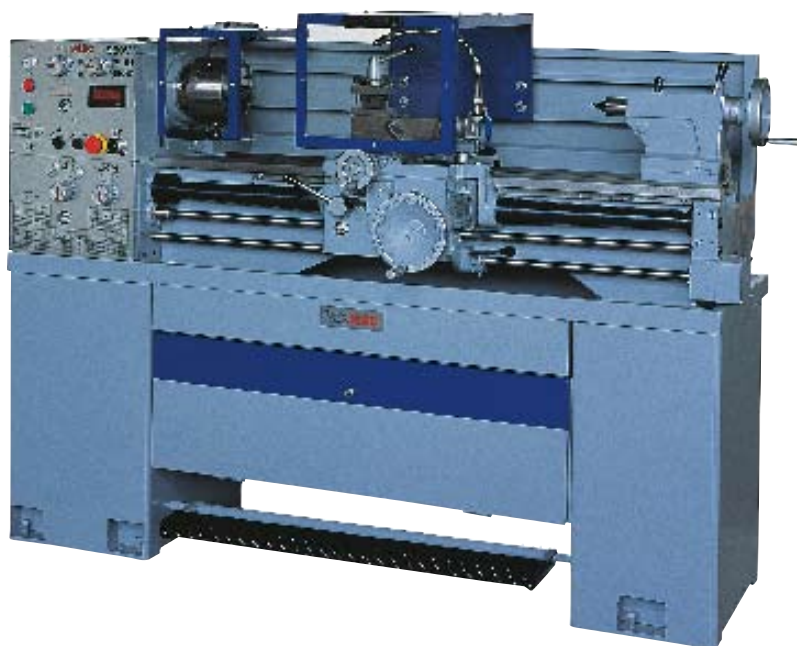
Nez de broche	-	D 1-4 Camlock	D 1-4 Camlock
Alésage de broche, mm	26	38	40
Cône de broche	CM 4	CM 5	CM 5
Nombre de vitesses	6	9	variable
Plage de vitesses, tpm	150-2000	90-1800	40-2000

Trainard

Course transversale, mm	140	195	170
Course du petit chariot, mm	58	90	90
Taille des outils Ø, mm max.	14 (max 20)	15 (max 27)	16

960V

- 400 volts
- Hauteur de pointe 153mm
- Distance entre pointes 915mm
- Variateur de vitesse avec affichage digital
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Banc en fonte spéciale rectifié
- Système de lubrification
- Frein à pied
- Protecteur mandrin asservi
- Protecteur tourelle et arrière
- Tourelle à changement rapide



Accessoires standards pour 947 :

- Tourelle à changement rapide 3 porte outils
- Mandrin à trois mors concentriques 125mm avec 2 jeux de mors
- Pointe de centrage CM 4 pour poupée fixe
- Pointe de centrage CM 2 pour poupée mobile
- 6 engrenages
- Système de lubrification
- Frein à pied
- Socle

Accessoires standards pour 948 :

- Tourelle à changement rapide 3 porte outils
- Mandrin à trois mors concentriques 150mm avec 2 jeux de mors
- Mandrin à quatre mors indépendants 200mm
- Lunette à suivre
- Lunette fixe
- Pointe de centrage CM 5 pour poupée fixe
- Pointe de centrage CM 3 pour poupée mobile
- 8 engrenages
- Comparateur de pas
- Système de lubrification
- Frein à pied
- Socle

Accessoires standards pour 960V :

- Tourelle à changement rapide 3 porte outils
- Mandrin à trois mors concentriques 150mm
- Pointe de centrage CM 3 pour poupée fixe
- Pointe de centrage CM 3 pour poupée mobile
- Protecteur arrière
- Réduction CM 5 / CM 3
- Bac à copeaux
- Comparateur de pas
- Système de lubrification
- Frein à pied
- Socle

Poupée mobile

	947	948	960V
Course de la broche, mm	85	90 (+)	100
Cône de la broche	CM 2	CM 3	CM 3
Alésage de la broche, mm	30	32	40

Filetage

Diamètre et pas de la vis mère, mm	20 / 3	22 / 3	25 / 6
Nombre de filetages pouce	21	32	8 (options)
Plage des filetages pouce, TPI	8 - 56	0,45 - 10	3 - 24
Nombre de filetages métrique	18	16	21
Plage de filetages métrique, mm	0.2 - 3.5	0.45 - 10	0.5 - 10

Avances

Diamètre de la barre de chariotage, mm	20	22	19
Nombre d'avances	6	32	21
Plage des avances longitudinales, mm	0.07 - 0.40	0.078 - 1.044	0.067 - 1.485
Plage des avances transversales, mm	-	0.018 - 1.044	0.033 - 0.742

Moteur

Moteur entraînement volts / KW	1.1	400 / 1.47	400 / 1.47
Moteur de la pompe, KW	0.1	0.1	0.1

Poids et dimensions

Poids, kg	240	540	400
Dimensions, L x l x h	1300 x 580 x 1285	1620 x 650 x 1290	1780 x 750 x 1250

331CP

- Vitesse de bande 19 m/sec
- Sortie pour aspiration Ø 36mm
- Livrée avec socle
- Protection thermique contre les surcharges



335E

- Vitesse de bande 30 m/sec
- Sortie pour aspiration Ø 75mm
- Inclinaison du bras réglable
- Socle inclus
- Système de récupération des poussières
- Protection thermique contre les surcharges



Caractéristiques techniques

	331 CP	335E
Moteur volts, KW	400 / 0.73	400 / 2.2
Vitesse de bande, m/sec	19	30
Dimension de la bande, mm	100 x 1220	75 x 2000
Surface de ponçage, mm	100 x 320	75 x 750
Encombrement , mm	600 x 360 x 205	950 x 430 x 1050
Poids, kg	28	85

233A

- Moteur 230V / 0.52 KW
- Disque 200mm
- Bande 100 x 914mm
- Vitesse de la bande 8m/sec
- Sortie pour aspiration Ø 36mm



315BE

- Moteur 230V / 0.30 KW
- Meule 150mm
- Bande 50 x 1000mm
- Vitesse de la bande 15m/sec
- Inter arrêt coup de poing
- Sortie pour aspiration Ø 36mm



322BE

- Moteur 400V / 0.55 KW
- Meule 200mm
- Bande 100 x 1000mm
- Vitesse de la bande 16m/sec
- Inter arrêt coup de poing
- Sortie pour aspiration Ø 36mm



326BE

- Moteur 400V / 1.2 KW
- Meule 250mm
- Bande 100 x 1160mm
- Vitesse de la bande 28m/sec
- Sortie pour aspiration Ø 36 et 100 mm
- Livré avec socle
- Interrupteur arrêt coup de poing



300X

- Moteur 230V / 0.55 KW
- Dimension 700 x 590 x 590
- Socle avec aspiration motorisée
- Livré avec réducteurs Ø 36/100mm et flexibles de Ø 100mm
- Interrupteur arrêt coup de poing



Exemple de présentation avec ponceuse à bande 326BE

Caractéristiques techniques

	233A	315BE	322BE	326BE	300X
Tours, tpm	2850	2850	2850	2850	-
Meule/Disque Ø, mm	200	150 x 25 x 20	200 x 25 x 20	250 x 38 x 20	-
Poids, kg	24	14	27	53	50

230

- 230 volts
- 0.18 KW
- Meule de 150mm
- Interrupteur arrêt coup de poing



316E

- 230 volts
- 0.30 KW
- Meule de 150mm
- Interrupteur arrêt coup de poing



324E

- 230 volts
- 0.45 KW
- Meule de 200mm
- Sortie pour aspiration Ø 36mm
- Interrupteur arrêt coup de poing



325E

- 400 volts

330C

- 400 volts / 1.8 KW
- Meule de 300mm
- Sortie pour aspiration Ø 36mm
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Livré avec socle
- Protection thermique contre les surcharges



Caractéristiques techniques 230

316E

324/325E

330C

Caractéristiques techniques	230	316E	324/325E	330C
Tours, tpm	2850	2850	2850	2850
Meule Ø, mm	150 x 20 x 12.5	150 x 25 x 20	200 x 25 x 20	300 x 50 x 25
Poids, kg	6	11	21	89

324F 325F

- 230 volts
- 0.45 KW
- Meule / brosse Ø 200mm
- Sortie pour aspiration Ø 36mm et 100mm
- Interrupteur arrêt coup de poing



326F

- 400 volts
- 0.75 KW
- Meule / brosse Ø 250mm
- Sortie pour aspiration Ø 36mm et 100mm
- Interrupteur arrêt coup de poing
- Livré sans socle



socle 9951
en option

Caractéristiques techniques	324F	325F	326F
Tours, tpm	2850	2850	2850
Meule Ø, mm	200 x 25 x 20	200 x 25 x 20	250 x 38 x 20
Poids, kg	24	24	50

990F

- Charge levée 125 / 250kg
- Arrêt automatique en fin de course haute
- Protection moteur
- Complet avec brides de fixation et poulie de mouflage



991F

- Charge levée 250 / 500kg
- Arrêt automatique en fin de course haute
- Protection moteur
- Complet avec brides de fixation et poulie de mouflage



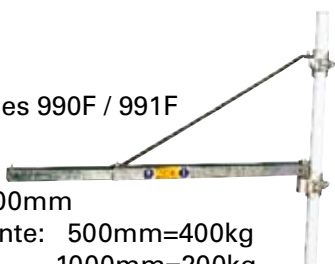
992F

- Charge levée 500 / 1000kg
- Arrêt automatique en fin de course haute
- Protection moteur
- Complet avec brides de fixation et poulie de mouflage

9931

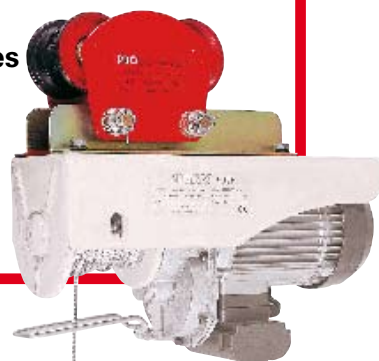
Potence
pour modèles 990F / 991F

Potence 1200mm
Force portante: 500mm=400kg
1000mm=200kg



992-100

Chariot porte palans électriques
pour modèles 990F / 991F / 992F
Dimension IPN mini 125x75x5.5
Dimension IPN maxi 250x125x7.5
Plage de réglage 62 - 128 mm
Rayon mini de courbure/m 1
Charge levée 1000kg



Caractéristiques techniques

	990F	991F	992F
Moteur 230V, KW	0.5	0.9	1.6
Fusibles coupe-circuit, A	10	10	10
Longeur de câble, m	12	12	11
Hauteur de levage, m	12 / (6)	12 / (6)	11 / (5.5)
Ø du câble, mm	3	4.2	5.6
Vitesse de levage, m/mn	10 / 5	10 / 5	10 / 5
Temps d'utilisation (*)	S3 - 20% - 10mn	S3 - 25% - 10mn	S3 - 20% - 10mn
Charge levée, kg	125 / 250	250 / 500	500 / 1000
Dimensions, mm	363 x 155 x 220	363 x 155 x 220	480 x 185 x 220
Poids, kg	11.5	16	32

(*) S3 = intermitence, 20% = Temps d'utilisation en % d'heure, 10mn = Temps de repos

994

- Palan à levier
- Charge levée 250kg
- Carcasse en acier
- Crochets de sécurité



995

- Palan à chaîne
- Charge levée 500kg
- Carcasse en acier
- Crochets de sécurité
- Chaîne en acier zingué

996

- Palan à chaîne
- Charge levée 1000kg
- Carcasse en acier
- Crochets de sécurité
- Chaîne en acier zingué

997

- Palan à chaîne
- Charge levée 2000kg
- Carcasse en acier
- Crochets de sécurité
- Chaîne en acier zingué



996-100

Chariots porte palans

997-200



Caractérist. techniques	996-100	997-200
Charge levée	1000kg	2000kg
Pour modèle	995 / 996	997
Dimension IPN mini, mm	125 x 75 x 5.5	180 x 100 x 6
Dimension IPN maxi, mm	250 x 125 x 7.5	350 x 150 x 9
Plage de réglage, mm	62 - 128	88 - 154
Rayon mini de courbure, m	1.0	1.3

Caractéristiques techniques	994	995	996	997
Hauteur de levage, m	1.0	3.0	3.0	3.0
Charge levée, kg	250	500	1000	2000
Hauteur, mm	290	305	340	420
Poids, kg	2.0	10.3	11.1	19.7
Epaisseur des maillons, mm	4.0	6.3	6.3	8.0

SW-350

- 230 volts
- Hauteur de coupe 200mm
- Largeur de col de cygne 346mm
- Table en fonte inclinable
- Sortie pour aspiration Ø 100mm
- Livrée avec guide parallèle et guide d'onglet
- Livrée avec socle



SW-430

- 400 volts
- Hauteur de coupe 300mm
- Largeur de col de cygne 410mm
- Table en fonte inclinable
- Double sorties pour aspiration Ø 100mm
- Livrée avec guide parallèle et guide d'onglet



Caractéristiques techniques

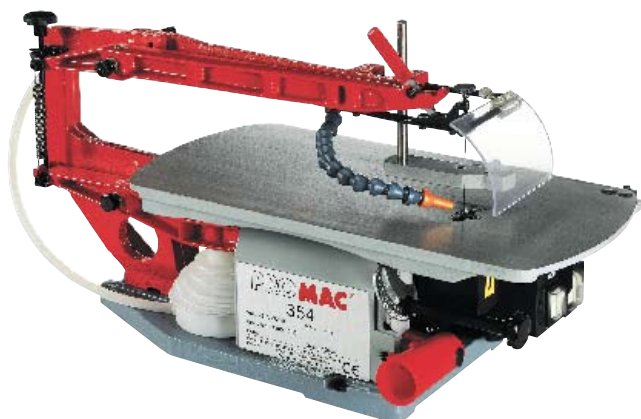
	SX-350	SX-430
Moteur, volts / KW	230 / 0.55	400 / 1.5
Vitesse du ruban, m/min.	400 / 720	390 / 820
Longueur du ruban, mm	2550	3335
Dimensions de la table, mm	355 x 495	435 x 600
Dimensions, l x p x h	680 x 800 x 1790	800 x 800 x 1900
Poids, kg	88	142

Scies à chantourner**354**

- 230 volts / 0.12 KW
- Moteur 2 vitesses
- Longueur de lame 130mm
- Mouvements/min. 700/1400
- Course de 20mm
- Col de cygne 460mm
- Table en fonte de 225 x 440mm
- inclinable jusqu'à 45°
- Hauteur de coupe à 90°: 60mm
- Hauteur de coupe à 45°: 45mm
- Dimensions l/p/h: 640/290/380mm
- Poids 19kg

354V

Mêmes caractéristiques que
354 avec variateur de vitesse
Mouvements/min. de
100 à 1400

**Scie circulaire****355D**

- 230 volts / 1.5 KW - 4800tpm
- Capacité de coupe à 90°: 75mm
- Capacité de coupe à 45°: 63mm
- Dimensions de la table 635x457 mm
- Lame à pastilles carbure, 250x30mm (40 dents)
- Sécurité CE avec interrupteur coup de poing, anti-redémarrage, moteur protégé par disjoncteur
- Démarrage progressif et moteur freiné
- Livrée avec socle et rallonges
- Poids 30kg

**2146**

Servante à 1 rouleau
Dimension du rouleau
Ø 50 x 400mm
Hauteur de 580 - 950mm
Charge maximale 70kg

**2147**

Servante à 5 rouleaux
Dimension des rouleaux
Ø 50 x 400mm
Hauteur de 640 - 950mm
Charge maximale 70kg

**2148**

Servante combinée
1 rouleau ou 7 billes
Dimension du rouleau Ø 35 x 320mm
Ø des billes 16mm
Hauteur de 620 - 950mm
Charge maximale 50kg



Système d'aspiration des copeaux

347

- 230 volts / 0.55 KW
- Capacité d'aspiration 1230 m³/h
- Facilement déplaçable grâce à son socle à roulettes
- Livré avec flexible de 2.5m de Ø 100mm et 5 sacs PVC de 60l
- Dimensions l/p/h 720x380x1370mm
- Poids 24kg



Ponceuse lapidaire

332C

- 230 volts / 0.60 KW
- Ø du disque 305mm
- Vitesse de rotation 1420 tpm
- Table de ponçage inclinable jusqu'à 45°
- Disque abrasif Velcro
- Sortie pour aspiration Ø 100mm
- Protection thermique contre les surcharges
- Poids 26.5kg



socle 9996
en option

CI-522

- Capacité maximum de cintrage 22 x 1.5mm
- Angle maximum de cintrage 90°
- Rayon minimum de cintrage 2 à 5 fois Ø
- Machine légère et compacte
- Pompe manuelle oléodynamique à circuit fermé



Machine livrée en coffret comprenant:

- Corps de pompe orientable
- Fourche
- 9 formes en aluminium de : 10-12-14-15-16-18-20-22-26mm



Caractéristiques techniques

CI-522

Capacité maximale de cintrage

Programation des angles	non	Matériau Ø max en mm
Angle maximum de cintrage	90°	Tube cuivre recuit nu de 10 à 22mm
Encombrement, mm	320 x 170 x 250	Tube cuivre recuit recouvert de 10 à 18mm
Poids, kg	1.8	Tube Mepla, Geberit de 16,20,26

CI-535

Cintreuse par enroulement

sans mandrin

- Capacité maximum de cintrage 35x1,5mm
- Rayon minimum de cintrage 2 à 5 fois le Ø
- Commande basse tension
- Réglage numérique de l'angle de cintrage de 0 à 180° et de la correction d'angle
- Frein moteur électrique
- Voyant lumineux de surcharge
- Utilisation rapide 90° en 15 secondes
- Vis de réglage fin de position de la contre-forme
- Livrée en coffret métallique
- **Machine livrée sans forme ni contre-forme**

Livrée avec outillage de base:

Pédale de commande, Support de contre forme
Lever, Galet pour tube supérieur à 2mm d'épaisseur
Support de renforcement de forme, Pompe à graisse, bombe de graisse



CI-084D

Trépied (Option)



Caractéristiques techniques

CI-535

Capacité maximale de cintrage

Affichage digital	Oui	Matériau	Ø max et épais. mm
Programmation des angles	Oui	Geberit	40 x 4
Réglage de l'angle de cintrage	de 0 à 180°	Tuyau gaz	1"
Moteur 230 volts, KW	1	Tube de serrurier	35 x 2.5
Encombrement	320 x 245 x 300mm	Tube Oleody ST35	35 x 3
Poids, kg	23	Tube mobilier	38 x 1.5
		Tube acier inox AISI 304-316	30 x 2
		Tube alimentaire inox AISI 308	35 x 1.5
		Tube cuivre écroui	42 x 1.5
		Plein (en acier doux)	20

CI-560

- Machine puissante et rapide
- Capacité maximum de cintrage 60 x 4mm
- Rayon minimum de cintrage 2 à 5 fois le Ø
- Commande basse tension
- Réglage numérique de l'angle de cintrage de 0 à 180°
- Mémoire de 10 programmes d'angles de cintrage
- Deux vitesses de cintrage 2t/mn et 4t/mn
- Microprocesseur simple avec détecteur d'erreurs
- Machine montée sur roulette
- Pédale de commande
- Sectionneur/Commutateur de phase
- Voyant lumineux de surcharge
- Arrêt coup de poing
- **Machine livrée sans forme ni contre-forme**

Livrée avec:

- Axes entraineurs hexagonaux de 40 et 50mm
- Pompe à graisse
- Bombe de graisse
- Clé de service



Caractéristiques techniques

CI-560

Affichage digital	oui
Programation des angles	oui 10 programmes
Réglage de l'angle de cintrage	de 0 à 180° avec mémoire
Moteur 400 volts, KW	1.5
Encombrement, mm	760 x 500 x 1000
Poids, kg	170

Capacité maximale de cintrage

Section	Matériau	Ø max / épaisseur mm	pouce
	Tube de chauffage	60 x 4	2.5" x 0.157"
	Tube en acier standard	60 x 4	2.5" x 0.157"
	Laiton recuit	60 x 6	2.5" x 0.236"
	Tube inox	60 x 3	2.5" x 0.118"
	Tube serrurier	60 x 4	2.5" x 0.157"
	Tube hydraulique ST35	64 x 5	2.5" x 0.200"
	Tube hydraulique inox 304	64 x 3	2.5" x 0.118"
	Tube cuivre écroui et alu	64 x 6	2.5" x 0.236"
	Acier	35	1.5"
	Acier	10 x 60	3/8" x 2"3/8
	Acier	25 x 50 x 3	1" x 2" x 0.118"
	Acier	50 x 50 x 3	2" x 2" x 0.118"
	Acier	30 x 30	1"1/4 x 1"1/4
	Acier	50 x 50 x 6	2" x 2" x 0.236"
	Acier	40 x 20 x 6	1"5/8 x 3/4"

CI-530/2

- Grâce au système « Inverter » machine à 2 vitesses 6/12 tpm
- Capacité maximum de cintrage 60x2mm
- Diamètre des arbres 35/40mm
- Machines à deux galets entraîneurs striés de 165mm
- Graduation de la descente du galet presseur par réglette métrique
- Axes surdimensionnés en acier forgé, trempé et rectifié, montés sur roulements coniques
- Corps de machine en acier
- Galets d'entraînement ajustables

Livrée avec:

- trois galets type RS (voir tableau)
- Redresseurs latéraux réglables
- Utilisation verticale et horizontale



Caractéristiques techniques

CI-530/2

Commande par pédale	oui
Indication de la profondeur	réglette métrique
Course du galet presseur, mm	150
Galets entraîneurs striés	2
Vitesse, tpm	6 / 12
Ø des galets, mm	165
Ø des arbres, mm	35 / 40
Moteur 230 volts, KW	0.75
Encombrement	560 x 980 x 1430
Poids, kg	195

Capacité maximale de cintrage

Matériau	Ø max épaisseur en mm
Tube gaz	1"1/2 x 2mm
Fer en L	50 x 50 x 4mm

CI-540

- Capacité maximum de cintrage 60 x 3.2mm
- Diamètre des arbres 40mm
- Machines à trois galets entraîneurs de 165mm
- Affichage digital de la position du galet presseur
- Réglage manuel, micrométrique du galet presseur
- Axes surdimensionnés en acier forgé, trempé et rectifié, montés sur roulements coniques
- Corps de machine en fonte
- Embrayage à friction
- Galets d'entraînement ajustables sans entretoises

Livrée avec:

- trois galets type RS (voir tableau)
- Redresseurs latéraux réglables
- Utilisation verticale et horizontale



Caractéristiques techniques

CI-540

Commande par pédale	oui
Affichage digital	oui
Position de galet presseur	affichage numérique
Réglage du galet presseur	manuel à deux vitesses
Galets entraineurs	3
Ø des galets, mm	165
Ø des arbres, mm	40
Moteur 400 volts, KW	1.85
Encombrement, mm	560 x 980 x 1430
Poids, kg	310

Capacité maximale de cintrage

Matériau	Ø max épaisseur en mm
Tube gaz	2" x 3.2mm
Fer en L	50 x 50 x 6mm

CI-540H

- Capacité maximum de cintrage 60 x 3.2mm
- Diamètre des arbres 40mm
- Machines à trois galets entraîneurs de 165mm
- Affichage digital de la position du galet presseur
- Réglage hydraulique, micrométrique du galet presseur
- Axes surdimensionnés en acier forgé, trempé et rectifié montés sur roulements coniques
- Corps de machine en fonte
- Embrayage à friction
- Galets d'entraînement ajustables sans entretoises

Livrée avec:

- trois galets type RS (voir tableau)
- Redresseurs latéraux réglables
- Utilisation verticale et horizontale



Caractéristiques techniques

CI-540H

Capacité maximale de cintrage

Commande à pédale électrique	oui	Matériau	Ø max épaisseur en mm
Affichage digital	oui	Tube gaz	2" x 3.2mm
Position de galet presseur	affichage numérique	Fer en L	50 x 50 x 6mm
Réglage du galet presseur	hydraulique programmable		
Vitesses du galet presseur	9 et 18 t/mn avec frein moteur		
Galets entraineurs	3		
Ø des galets	165mm		
Ø des arbres	40mm		
Moteur 400 volts, KW	1.85		
Encombrement	560 x 980 x 1430mm		
Poids	400		

VAC-24T

VAC-32T

VAC-50T
VAC-50/2T

Caractéristiques techniques

	VAC-24T	VAC-32T	VAC-50T	VAC-50/2T
Capacité de cuve poussière / liquide, lt	24 / 18	32 / 28	50 / 40	50 / 40
Cuve	INOX	INOX	INOX	INOX
Moteur 230 volts, KW max.	1.5	1.5	1.5	2.8
Dépression colonne eau, mm	2200	2200	2200	2200
Capacité d'aspiration, m³/h	216	216	216	432
Poids, kg	8.7	9.6	13	17.5
Moteur	1	1	1	2
Nombre de décibels (db)	69	69	69	72
Système du filtre	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester
Ø des accessoires	36mm	38mm	38mm	38mm

VAC-78/3A**VAC-327****VAC-360/2****Caractéristiques techniques**

	VAC-78/3A	VAC-327	VAC-360/2
Capacité de cuve poussière / liquide, lt	78 / 68	27 / 20	62 / 50
Cuve	INOX	POLYPROPYLENE	POLYPROPYLENE
Moteur 230 volts, KW max.	3.6	1.3	2.8
Dépression colonne eau, mm	2200	2180	2200
Capacité d'aspiration, m³/h	510	216	432
Poids, kg	24	12.2	25
Moteur	3	1	2
Nombre de décibels (db)	73	69	72
Système du filtre	Polyester	Polyester	Polyester
Ø des accessoires	38mm	36mm	38mm

494

- 24 litres
- 8 bar de pression
- 2 manomètres
- Grande stabilité avec 2 pieds à l'avant et des roues surdimensionnées



496

- 50 litres
- 8 bar de pression
- 2 manomètres
- Grande stabilité avec 2 pieds à l'avant et des roues surdimensionnées



2180

Jeu d'accessoires de 5 pièces (Option):

- Pistolet à peinture
- Soufflette
- Pistolet pulvérisateur
- Pistolet gonfleur avec manomètre et tuyau spiralé de 5m



Caractéristiques techniques

	494	496
Moteur 230 volts, KW	1.1	1.5
Niveau sonore, dB	95	95
Tours à vide, tpm	2850	2850
Cylindre	1	1
Air aspiré, lt/min	230	240
Air débité à 6 bar, lt/min	110	135
Capacité cuve, lt	24	50
Pression maxi, bar	8	8
Poids, kg	25	35.2

Les étaux PROMAC exceptés les étaux à fraiser sont fournis avec un mors à prismes horizontaux et verticaux pour le serrage des pièces de formes diverses.

Etaux à serrage manuel



Modèle	9052	9053	9082	9083	9098	2025
Largeur des mâchoires, mm	75	100	85	105	130	155
Ouverture étau, mm	75	100	83	97	120	130
Hauteur des mâchoires, mm	27	27	26	32	38	38
Entre axe, mm	110	130	130	153	185	200
Encombrement, L/mm	160	190	290	340	380	450
l/mm	140	165	170	200	230	225
h/mm	57	57	52	60	75	75
Poids, kg	2.3	2.7	3.5	5.5	8.3	12.0

Etaux à serrage rapide



Modèle	2021	2022
Largeur des mâchoires, mm	105	156
Ouverture étau, mm	105	156
Hauteur des mâchoires, mm	25	38
Entre axe, mm	135	200
Encombrement, mm	290 x 190 x 80	364 x 250 x 93
Poids, kg	7.0	13.4

Etaux à fraiser avec base pivotante



Modèle	9984	9909
Largeur des mâchoires, mm	127	152
Ouverture étau, mm	108	146
Hauteur des mâchoires, mm	33	38
Entre axe, mm	254	300
Encombrement, mm	369 x 254 x 138	425 x 300 x 149
Poids, kg	31.0	42.0

Etaux à fraiser avec base pivotante



Modèle	9908	9985
Largeur des mâchoires, mm	100	125
Ouverture étau, mm	62	85
Hauteur des mâchoires, mm	30	37
Entre axe, mm	155	205
Encombrement, mm	267 x 114 x 105	345 x 150 x 135
Poids, kg	11.0	17.0

Etau inclinable



Modèle	9709
Largeur des mâchoires, mm	87
Ouverture étau, mm	88
Hauteur des mâchoires, mm	40
Entre axe, mm	153
Encombrement, mm	180 x 190 x 110
Butées positives à	0°, 30°, 45°, 60°, 90°
Poids, kg	7.3

Etau sur table croisée



Modèle	2167
Largeur des mâchoires, mm	150
Ouverture étau, mm	130
Hauteur des mâchoires, mm	40
Entre axe, mm	160
Encombrement, mm	450 x 450 x 160
Déplacement longitudinal, mm	200
Déplacement transversal, mm	200
Poids, kg	16.0

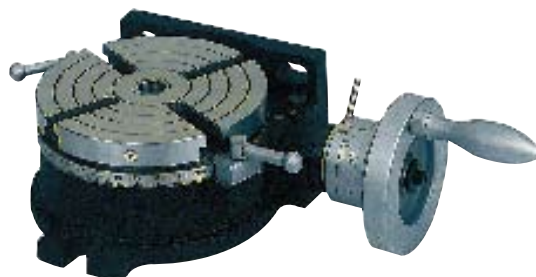
Tables rondes universelles

Pour le fraisage, perçage, etc.

Rectifiées sur deux faces en angle pour position horizontale ou verticale sur toutes les perceuses ou fraiseuses. Munies de rainures en T, Cône morse intérieur, graduations sur 360°, double pinces manuelles, tambour gradué en degrés minutes et secondes. Graduation du tambour 1', graduation du vernier 10". La table ronde universelle PROMAC idéale pour de multiples travaux.

Modèle	9850 / 9850A	9910 / 9910A
Diamètre de la table, mm	150	250
Largeur des rainures en T, mm	11	14
Cône morse	CM 2	CM 3
Réduction	1:90	1:90
Précision du diviseur direct	45"	45"
Précision du vernier, mm	0.02	0.02
Encombrement, mm	200 x 160 x 80	325 x 280 x 165
Poids, kg	12	45

Art. 9850A et 9910A livrés avec mandrin 3 mors



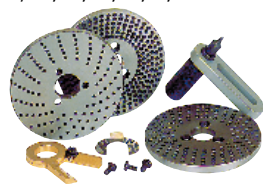
Jeux de disques diviseurs

Jeu de 3 disques diviseurs pour tables universelles

9851 pour modèle 9850,
9911 pour modèle 9910

Disques diviseurs:

- a) 15,16,17,18,19,20
- b) 21,23,27,29,31,33
- c) 37,39,41,43,47,49



Contre-poupées

Pour l'emploi avec les tables universelles

9853 pour modèle 9850, haut. de pointe 73-105mm orientable haut/bas

9912 pour modèle 9910 haut. de pointe 103-166mm

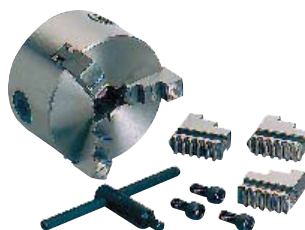


Mandrins trois mors

pour l'emploi avec les tables universelles et les flasques à cône court

9855/1 pour modèle 9850, diamètre 125mm

9914 pour modèle 9910, diamètre 200mm



Flasques à cône court

pour le montage du mandrin 3 mors sur les tables universelles

9852A pour modèle 9850, incl. centreur et 4 coulisseaux en T

9915A pour modèle 9910, incl. centreur et 4 coulisseaux en T

Appareil semi-universel

Ajusté pour diviser en direct ou en indirect d'après graduations.

Tête basculante de -10° à 90°. Pivot et roues hélicoïdales renforcés polis. Une multitude de divisions sont possibles à l'aide des 3 disques. Toutes les divisions entre 2 et 50 et un grand nombre de divisions entre 52 et 380. Munis d'une contre-poupée, 3 disques diviseurs (Art. 9851), pointe de centrage, flasque pour mandrin à 3 mors Art. 9855/2.

Modèle	9854
Hauteur de pointe, mm	100
Réduction	40:1
Diamètre de broche	18
Cône morse	CM 2
Largeur de rainure en T, mm	13
Encombrement, mm	190 x 140 x 173
Poids, kg	11.3

9855/2 Mandrin 3 mors, Ø 125mm pour l'emploi avec l'appareil semi-universel 9854

9915 Flasque à cône court pour le montage du mandrin 3 mors 9855/2



Assortiments de cales de serrage

Présentoir de 52 pièces contenant les éléments nécessaires à la fixation de pièces sur des tables avec des rainures en T.

Modèle	9763	9728	10026
Jeu de coulisseaux en T, mm	12	14	16
Filetage	M10	M12	M14

Coulisseaux DIN 508

Jeu de 2 coulisseaux en T avec boulon

fileté, écrou et rondelle

Modèle	9249	9336	9337
Jeu de coulisseaux en T, mm	12	14	16
Filetage	M10	M12	M14
Longueur totale	50	50	60

pour modèles	210Z, 212(Z), 214A 370E, 371E, 371E/2 378VA, BX-820V BX-820VT, FX-820V(Z) 372E, 373E, 930D	BX-833 BX-833V	BX-840V BX-840VADT FX-383CP FX-883VE FX-388D, FX-389D
--------------	--	-------------------	---

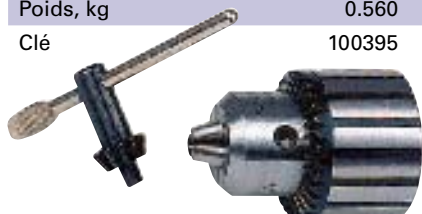


et perceuses-fraiseuses

Mandrins à clé

Mors trempés et rectifiés. Emmanchement conique DIN 238

Modèle	100390	100392	100393
Capacité de serrage, mm	0.5 - 13	1.0 - 16	1.0 - 16
Cône DIN	B 16	B 16	B 18
Poids, kg	0.560	0.980	0.980
Clé	100395	100396	100396



Mandrins autoserrant

Mors trempés et rectifiés. Emmanchement conique DIN 238

Modèle	9473	9457
Capacité de serrage, mm	0.5 - 13	3.0 - 16
Cône DIN	B 16	B 18
Poids, kg	1.1	1.2



Appareil de taraudage

Modèle	2001
Capacité, mm	2 - 6
Cône morse	CM 2



Mandrins de taraudage

Modèle	2023	2024
Capacité, mm	4 - 12	8-20
Cône morse	CM 2	CM 3



Chasse cône semi-automatique modèle 2086



Adaptateurs et réducteurs cône morse

Trempés et rectifiés DIN 238

Modèle	2087	2088	9841	100188	9164	9778	9165	9167	9877
Adaptat. / réducteur	réducteur	réducteur	réducteur	adaptateur	adaptateur	adaptateur	adaptateur	adaptateur	adaptateur
Cône morse	CM 3	CM 4	CM 4	CM 2	CM 2	CM 3	CM 3	CM 3	CM 4
Cône emmanchement	CM 2	CM 2	CM 3	B 16	B 18	B 16	B 18	B 22	B 18



Coffrets porte pinces

pinces système ER 32 DIN 6499-B.

Livré en coffret plastique avec clé et 6 pinces

Modèle	2166	9667	9848
Cône morse	CM 2	CM 3	CM 4
Taille des pinces, mm	4, 6, 8, 10, 12, 16	6, 8, 10, 12, 16, 20	6, 8, 10, 12, 16, 20



Lampe halogène

Avec ampoule halogène, basse tension. Socle magnétique pour une mise en place rapide, utilisable sur toutes machines

Modèle	9897
Voltage	230
Ampoule, watts	20





Système de lubrification

Complet avec boîtier interrupteur, réservoir 8lt, tuyaux, robinet, buse flexible et câble

Modèle	2064	2065
Voltage	230	400



Avance longitudinale

S'adapte sur les tables croisées des perc.-fraiseuses série FX. Livrée avec transformateur 230/110 volts

Modèle	9846C
Vitesse variable, mm/min	0 - 2.45
Avance rapide de retour, mm/min	3.58



Table croisée

Construction en fonte, glissières à queue d'aronde

Modèle	2013
Largeur rainures T, mm	12
Graduation verniers, mm	0.025
Dimensions table, mm	507 - 130
Hauteur, mm	150
Poids, kg	29
Course, mm	Y=23, X=245



Socle pour perceuses d'établi

Construction monobloc et stable, équipé d'étagères.

Modèle	2046
Dimension du plateau, mm	550 x 350
Hauteur, mm	800
Poids, kg	30



Socle pour perceuse-fraiseuse (FX-380CZ)

Construction robuste.

Modèle	9974
Hauteur, mm	760
Poids, kg	41



Fraises HSS

30mm longueur	Ø mm	50mm longueur
9512	12	9512L
9513	13	9513L
9514	14	9514L
9515	15	9515L
9516	16	9516L
9518	18	9518L
9520	20	9520L
9522	22	9522L
9524	24	9524L
9525	25	9525L
9526	26	9526L
9528	28	9528L
9530	30	9530L
9532	32	9532L
9534	34	9534L
9535	35	9535L
9536	36	9536L
9538	38	9538L
9540	40	9540L
9542	42	9542L
9544	44	9544L
9546	46	9546L
9548	48	9548L
9550	50	9550L

9500 Foret pilote 30mm

9501 Foret pilote 50mm

9956

Coffret de 6 fraises

14mm

16mm

18mm

20mm

22mm

30mm

+ foret pilote

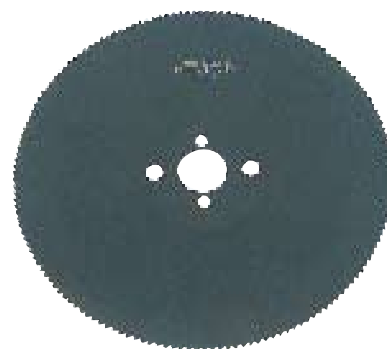


Lames pour tronçonneuses à métaux

en acier HSS, Dmo 5.

Diamètre des trous d'entraînement: 2-8-45 et 4-11-63. Forme des dents C. Pour une longue durée de coupe et faible risque de rupture, les lames PROMAC sont pressées à la vapeur. Pour métaux non ferreux, choisir une denture plus grosse.

Encombrement mm	Matériau plein	Profilé et tube épais	Profilé et tube	Profilé et tube < 1.5mm
225 x 1.9 x 32	-	9123 (120dts)	9124 (140dts)	9125 (180dts)
250 x 2.0 x 32	-	9126 (128dts)	9127 (160dts)	9128 (200dts)
315 x 2.5 x 32	9756 (100dts)	9135 (120dts)	9136 (160dts)	9137 (200dts)
350 x 2.5 x 32	9757 (80dts)	9138 (140dts)	9139 (180dts)	9140 (220dts)



Lames de scie à ruban

Lames de qualité avec angle de coupe positif.

Pour l'emploi universel dans le sciage des tubes, profilés et matériaux pleins. Les lames PROMAC en qualité M 42 bi-métal à denture variable coupent également l'INOX.

	Denture Epaisseur mm	14/18 <1.0	10/14 <1.5	8/12 1.5 - 3.5	6/10 2.0 - 4.0	5/8 3.0 - 5.0	4/6 >5.0	3/4 >10.0
pour modèle à l'unité:								
348C		10052	10051	10050	-	-	-	-
917/918C/919C		-	9460	-	9461	9462	9463	9464
SX 815D		2157	2156	2155	2154	2153		
SX-816D		-	2072	-	2073	-	2075	2076
SX-822DA		-	2079	-	2080	-	2082	2083
SX-822DB		-	2079	-	2080	-	2082	2083
SX-823DG/DGVA		-	9720	-	9721	9722	9723	9724
SX-827DGSA		-	2132	-	2131	-	2130	2129
923VTC		-	9860	-	9861	9862	9863	9864
933VTS		-	-	-	-	2053	2054	2055



Lames à pastilles carbure

pour modèle:	Encombrement mm		n° Article
306	185 x 2.0 x 20.0	38dts	2126
309C	355 x 2.4 x 25.4	72dts	10030
309C	355 x 2.4 x 25.4	90dts	10031
308C	355 x 2.8 x 25.4	-	9888

Disque abrasif 10 pces



Socles

pour modèle:	n° Article
308C, 309C, 348C	10048
TH-252E	2135



Mandrins à 4 mors à serrage individuel

p. modèle:	Ø mm	n° article
941 / 941V	125	2138
221	100	2161
960V	200	9614
947	125	2172



Plateaux à fentes

p. modèle:	Ø mm	Cône	DIN	n° article
221	160	-		2162
941 / 941V	220	3	55021	2139
947	200		55021	2173
948	300		55021	2177
960V	250	4	55029	9612



Lunettes à suivre

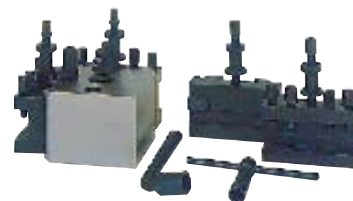
pour modèle:	n° article
941 / 941V	2141
947	2174
960V	2044



Tourelles à changement rapide

Fabrication massive pour des travaux précis.
Munie de 3 porte outils: 2 carré et 1 prismatique.

p. modèle:	n° article
941 / 941V	2142
947	2176
948	2178
960V	9929



Lunettes fixes

pour modèle:	n° article
941 / 941V	2140
221	2163
947	2175
960V	2045



Pointes tournantes

p. modèle:	Cône	n° article
221 / 941 / 941V / 947 / 948	CM 2	9646
948	CM 3	9616



Butée micrométrique

longitudinale

pour modèle:	n° article
947 / 948 / 960V	9926



Jeu de 6 outils

pour charioter, tronçonner; en métal dur

pour modèle:	Dim.	n° article
941 / 941V / 221	8mm	9993



Butée revolver

4 positions longitudinale

pour modèle:	n° article
947 / 948 / 960V	9927



Mandrins à clé

pour modèle:	Dim. / Cône	n° article
941 / 941V / 221	0.5 - 13 / B16	2038
947 / 948	1 - 16 / B18	100393



Jeu de 5 engrenages

pour filetage en pouces.

pour modèle:	n° article
960V	2078

Adaptateurs

pour modèle:	Cône	n° article
221 / 941 / 941V	CM 2 / B16	100188
947	CM 2 / B18	9164
948	CM 3 / B18	9165

Socle

Dimension: L: 1040, l: 370, h: 770mm

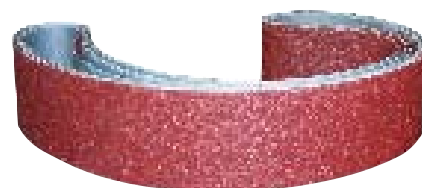
p. modèle:	n° article
941 / 941V	2149A



Bandes abrasives

Conditionnées par 5 pièces

pour modèle:	Gr 60	Gr 80	Gr 100	Gr 120	Gr 150	Gr 180
233A	100121	100120	100119	-	-	-
315BE	9306	9307	9308	9309	-	9310
322BE	9346	9347	9348	9349	-	-
326BE	9945	9946	9947	9948	-	9949
331CP	9869	9870	9871	9872	-	-
335C/E	9829	9830	9831	9832	9833	-



Meules

pour modèle:	Gr 36	Gr 60
230	2098	2099
316E	9191	9197
324E / 324F / 325E / 325F	9340	9341
330C	9772	9773
315BE	9191	9197
322BE	9340	9341
326BE / 326F	9950	-



Brosses métalliques

pour modèle:	200 x 19 x 16mm	250 x 20 x 26mm
324F / 325F	10034	-
326F	-	10040



Disques velcro

Conditionnées par 10 pièces

pour modèle:	Gr 40	Gr 60	Gr 80	Gr 120	Gr 150
233A Ø 200mm	-	2032	2033	2034	2035
332C Ø 300mm	10000	10001	10002	10004	10005



Support disque velcro

pour modèle:	Support velcro
233A Ø 200mm	2036
332C Ø 300mm	2143



Socle 9951

pour modèle 326F



Socle 9399

pour modèles :
316E
315BE
322BE
324E
324F
325E
325F



pour modèle 347

n° article

9361	sacs de récupération PVC (5 pièces)
9471	tuyau Ø 100mm, longueur 2.5m
2096	sac tissu 30 microns



pour modèle 355D

n° article

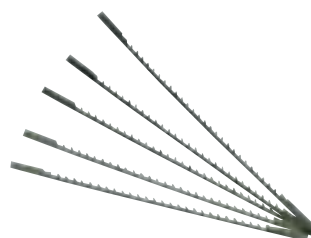
9865	lame pastilles carbure 250 x 30 x 2.2mm - 40 dts
------	--



pour modèles 354 - 354V

n° article

9939	lame 5 dents (5 pièces)
9940	lame 7 dents (5 pièces)



pour modèle SW-350

n° article

utilisation

2118	ruban 2550 x 10 x 0.5 - 6 dts	bois/PVC
2119	ruban 2550 x 15 x 0.5 - 4 dts	bois/PVC
2120	ruban 2550 x 20 x 0.5 - 3 dts	bois de chauffage
2122	ruban 2550 x 15 x 0.5 - 14 dts	métaux non-ferreux
2123	ruban 2550 x 6.0 x 0.4 - 8 dts	chantournage



pour modèle SW-430

n° article

utilisation

2113	ruban 3330 x 12 x 0.6 - 6 dts	bois/PVC
2114	ruban 3330 x 15 x 0.6 - 4 dts	bois/PVC
2115	ruban 3330 x 20 x 0.6 - 4 dts	bois/PVC
2116	ruban 3330 x 20 x 0.6 - 3 dts	bois de chauffage
2117	ruban 3330 x 15 x 0.6 - 14 dts	métaux non-ferreux

Formes et contre-formes pour cintreuses par enroulement

pour tube acier

Tube acier	Ø Extérieur mm	Epaisseur mini mm	Rayon de cintrage mm	Forme acier Réf.	Contre-forme laiton Réf.
5mm	5	1	R36	151R36D5	152-5
6mm	6	1	R36	151R36D6	152-6
8mm	8	1	R36	151R36D8	152-8
10mm	10	1	R36	151R36D10	152-10
12mm	12	1	R36	151R36D12	152-12
13mm	13	1	R36	151R36D13	152-13
14mm	14	1	R46	151R46D14	152-14
15mm	15	1	R46	151R46D15	152-15
16mm	16	1	R46	151R46D16	152-16
18mm	18	1	R56	151R56D18	152-18
19mm	19	1	R67	151R67D19	152-19
20mm	20	1	R67	151R67D20	152-20
22mm	22	1	R82	151R82D22	152-22
24mm	24	1	R82	151R82D24	152-24
25mm	25	1	R82	151R82D25	152-25
26mm	26	1	R82	151R82D26	152-26
28mm	28	1	R82	151R82D28	152-28
30mm	30	1	R112	151R112D30	152-30
32mm	32	1	R112	151R112D32	152-32
35mm	35	1	R112	151R112D35	152-35
38mm	38	1.5	R130	151R130D38	152-38
40mm	40	1.5	R130	151R130D40	152-40
42mm	42	1.5	R130	151R130D42	152-42
45mm	45	1.5	R170	151R170D45	152-45
48mm	48	1.5	R190	151R190D48	152-48
50mm	50	1.5	R190	151R190D50	152-50
55mm	55	1.5	R190	151R190D55	152-55
60mm	60	2	R190	151R190D60	152-60
1/2" Gaz	21.3	2	R56	153/1R56D1/2"G	155-1/2"
3/4" Gaz	26.9	2	R67	153/1R67D3/4"G	155-3/4"
1" Gaz	33.3	2	R82	153/1R82D1"G	155-1"
1"1/4 Gaz	42.4	2	R100	153/1R100D1"1/4G	155-1"1/4
1"1/2 Gaz	48.4	2.5	R150	153/1R150D1"1/2G	155-1"1/2
2" Gaz	60.3	2.5	R150	153/1R150D2"G	155-2"

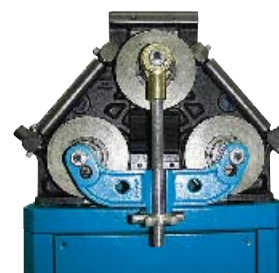
pour tube INOX

Tube inox	Ø Extérieur mm	Epaisseur mini mm	Rayon de cintrage mm	Forme acier Réf.	Contre-forme laiton Réf.
5mm	5	1	R36	151R36D5	152-5
6mm	6	1	R36	151R36D6	152-6
8mm	8	1	R36	151R36D8	152-8
10mm	10	1	R36	151R36D10	152-10
12mm	12	1	R36	151R36D12	152-12
13mm	13	1	R36	151R36D13	152-13
14mm	14	1	R46	151R46D14	152-14
15mm	15	1	R46	151R46D15	152-15
16mm	16	1	R46	151R46D16	152-16
18mm	18	1	R56	151R56D18	152-18
19mm	19	1	R67	151R67D19	152-19
20mm	20	1	R67	151R67D20	152-20
22mm	22	1.2	R67	151R82D22	152-22
24mm	24	1	R82	151R82D24	152-24
25mm	25	1	R100	151R82D25	152-25
26mm	26	1	R100	151R82D26	152-26
28mm	28	1	R112	151R82D28	152-28
30mm	30	1	R130	151R112D30	152-30
32mm	32	1	R130	151R112D32	152-32
35mm	35	1	R130	151R112D35	152-35
38mm	38	1.5	R150	151R130D38	152-38
40mm	40	1.5	R190	151R130D40	152-40
42mm	42	2	R150	151R130D42	152-42
45mm	45	2.5	R170	151R170D45	152-45
48mm	48	2	R190	151R190D48	152-48
50mm	50	2.5	R190	151R190D50	152-50
55mm	55	2.5	R190	151R190D55	152-55
60mm	60	2.5	R190	151R190D60	152-60
1/2" Gaz	21.3	2	R56	1531R56D1/2"G	155-1/2"
3/4" Gaz	26.9	2	R82	1531R82D3/4"G	155-3/4"
1" Gaz	33.3	2.5	R112	1531R112D1"G	155-1"
1"1/4 Gaz	42.4	2	R130	1531R130D1"1/4G	155-1"1/4
1"1/2 Gaz	48.4	2.5	R150	1531R150D1"1/2G	155-1"1/2
2" Gaz	60.3	2.5	R190	1531R190D2"G	155-2"

Accessoires pour CI-530, CI-540 et CI-540H

Code

C5A2	Dispositif barre de stabilisation pour CI-540 et CI-540H
C5A4	Dispositif anti-torsion pour profilé en L
C4RC	Jeu de trois galets modulaires maxi. 60mm pour
C4RD	Espaceur de 10mm pour compositions spéciales
C4RR	Galets en acier pour spirale de petit diamètre
C4SD	Entretoise de 5mm pour galets universels standard
RS4D2	Entretoise de 2 mm pour composition spéciale
RS4D3	Entretoise de 3 mm pour composition spéciale
RS4D5	Entretoise de 5 mm pour composition spéciale
CS5A11	Dispositif pour spirale de main courante en colimaçon pour CI-540 et CI-540H
CR4A8	Dispositif pour volutes et spirales pour portail et grille pour CI-540 et CI-540H



C5A2

Code Jeu de trois galets pour tube de diamètre défini pour CI-530, CI-540 et CI-540H

C401-10	Ø 10
C401-12	Ø 12
C401-16	Ø 16
C401-20	Ø 20
C401-22	Ø 22
C401-25	Ø 25
C401-26	Ø 26
C401-28	Ø 28
C401-30	Ø 30
C401-35	Ø 35
C401-40	Ø 40
C401-45	Ø 45
C401-50	Ø 50



C5A4

Code Jeu de trois galets pour tube de diamètre intermédiaire

C401A	Pour diamètre de 5 à 20mm (spécifier le Ø)
C401B	Pour diamètre de 21 à 30mm (spécifier le Ø)
C401C	Pour diamètre de 31 à 40mm (spécifier le Ø)
C401D	Pour diamètre de 41 à 50mm (spécifier le Ø)
C401E	Pour diamètre de 51 à 60mm (spécifier le Ø)
C401F	Pour diamètre de 61 à 80mm (spécifier le Ø)



C4RC

Code Jeu de trois galets pour tube en pouce O.D (1 pouce = 25,4mm)

C401-1/2"OD	1/2"OD (12, 70mm)
C401-5/8"OD	5/8"OD (15, 88mm)
C401-3/4"OD	3/4"OD (19, 05mm)
C401-7/8"OD	7/8"OD (22, 22mm)
C401-1"OD	1"OD (25, 40mm)
C401-1 1/4OD	1 1/4OD (31, 75mm)
C401-1 1/2OD	1 1/2OD (38, 10mm)
C401-1 3/4OD	1 3/4OD (44, 45mm)
C401-2"OD	2"OD (50, 80mm)
C401-2 1/4OD	2 1/4OD (57, 15mm)
C401-2 1/2OD	2 1/2OD (63, 50mm)



C4RR

Code Jeu de trois galets pour tube en pouce GAZ

C401-1/4"G	1/4"G (13, 25mm)
C401-3/8"G	3/8"G (17, 20mm)
C401-1 1/4G	1 1/4G (42, 25mm)
C401-1 1/2G	1 1/2G (48, 25mm)
C401-2"G	2"G (60mm)



galets





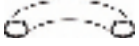

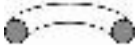





Code Jeu de trois galets à double gorges pour tube en pouce GAZ

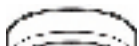
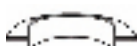
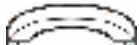
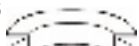


C4SPD-1	3/4"G (26, 9mm) et 1"G (33, 70mm)
C4SPD-2	1/2"G (21, 30mm) et 1 1/4G (42, 25mm)



galets à double gorges

Tableau des rayons et types de profiles pour CI-540 et CI-540H

Profilé	Dimension mm	Rayon. mini. mm	Galet Type
1 	1/2" x 2,3	100	RT
	1" x 3,2	250	RT
	2" x 3,2	450	RT-TI
	22 x 3	100	RT
	35 x 3	200	RT
	70 x 1,5	700	RT-TI
2 	20 x 20 x 2	150	SR/RS
	40 x 40 x 3	400	SR-TI/RS-TI
	50 x 50 x 3	500	SR-TI/RS-TI
3 	25 x 10 x 2	150	SR/RS
	40 x 20 x 3	450	SR-TI/RS-TI
	60 x 30 x 3	600	SR-TI/RS-TI
4 	30 x 10 x 2	150	SR/RS
	50 x 25 x 3	500	SR-TI/RS-TI
	80 x 30 x 3	700	SR-TI/RS-TI
5 	30 x 10 x 2	200	SR
	50 x 25 x 3	600	SR-TI
6 	30 x 10 x 2	200	SR
	50 x 25 x 3	600	SR-TI
7 	20	100	RT
	35	250	RT-TI
8 	15 x 15	100	RS
	25 x 25	200	RS-TI
	35 x 35	250	RS-TI
9 	15 x 15	150	SR
	35 x 35	300	SR-TI
10 	20 x 10	100	RS
	50 x 10	150	RS
	60 x 10	300	RS-TI
11 	40 x 5	100	RS
	60 x 15	150	RS-TI
	100 x 15	250	RS-TI
12 	25 x 25 x 4	150	SR/RS
	40 x 40 x 3	300	SR/RS
	60 x 60 x 6	500	SR/RS-TI

Profilé	Dimension mm	Rayon. mini. mm	Galet Type
13 	25 x 25 x 3	150	SR/RS-RA
	40 x 40 x 4	250	SR/RS-RA
	50 x 50 x 6	300	SR/RS-TI-TA
14 	30 x 30 x 3	100	RS
	40 x 40 x 5	200	RS-TI
	60 x 60 x 6	400	RS-TI
15 	30 x 30 x 3	100	RS
	40 x 40 x 5	200	RS-TI
	60 x 60 x 6	400	RS-TI
16 	30 x 15 x 4	100	RS
	80 x 45 x 6	350	SR-TI
17 	40 x 20 x 5	100	RS
	80 x 45 x 6	350	SR-TI
18 	30 x 15 x 4	300	RS
	60 x 30 x 6	600	RS-TI

Légende:

RS: Groupe de trois galets standard
 RT: Groupe de trois galets pour tubes et barres rondes
 SR: Groupe de trois galets spéciaux
 TI: Bare de stabilisation
 RA: Dispositif anti-torsion

N.B. :

- Les rayons minimums se réfèrent à des matériaux ayant une capacité de tension équivalente à 42kg/mm², obtenue à travers un ou plusieurs passage de cintrage et avec trois galets entraîneurs.
- Les valeurs exprimées en pouces correspondent aux dimensions commerciales des tubes.

Accessoires standards

Modèle Diamètre	VAC-24T 36mm	VAC-32T 38mm	VAC-50T/ VAC-50/2T 38mm	VAC-78/3A 38mm	VAC-327 36mm	VAC-360/2 38mm
1 Flexible 2,5m	VAC 3010-00	VAC 5001	VAC 5001	VAC 5001	VAC 3010-00	VAC 5001
2 Tube droit (2)	VAC 3011	VAC 3001	VAC 3001	VAC 3001	VAC 3011	VAC 3001
3 Suceur brosse		VAC 3002	VAC 3002	VAC 3002		VAC 3002
4 Suceur eau 40cm	VAC 2038	VAC 3003	VAC 3003	VAC 3003	VAC 2038	VAC 3003
5 Suceur pédale	VAC 2037				VAC 2037	
6 Glissière listel p. VAC 3003		VAC 5003-01	VAC 5003-01	VAC 5003-01		VAC 5003-01
- Glissière brosse p. VAC3002		VAC 5004-01	VAC 5004-01	VAC 5004-01		VAC 5004-01
7 Suceur biseau	VAC 3017	VAC 2006	VAC 2006	VAC 2006	VAC 3017	VAC 2006
8 Brosse ronde	VAC 3013	VAC 5005	VAC 5005	VAC 5005	VAC 3013	VAC 5005
9 Réducteur		VAC 5006	VAC 5006	VAC 5006		VAC 5006
10 Coude	VAC 3015	VAC 3007	VAC 3007	VAC 3007	VAC 3015	VAC 3007

1 

2 

3 

4 

5 

6 

7 


8 


9 


10 


Accessoires optionnels


Modèle Diamètre	VAC-24T 36mm	VAC-32T 38mm	VAC-50T VAC-50/2T 38mm	VAC-78/3A 38mm	VAC-327 36mm	VAC-360/2 38mm
11 Terminal cuve	VAC 3010-01	VAC 5001-01	VAC 5001-01	VAC 5001-01	VAC 3010-01	VAC 5001-01
12 Terminal accessoires		VAC 5002-02	VAC 5002-02	VAC 5002-02		VAC 5002-02
13 Manchon raccord	VAC 3010-03	VAC 2091	VAC 2091	VAC 2091	VAC 3010-03	VAC 2091
14 Suceur pédale		VAC 3004	VAC 3004	VAC 3004		VAC 3004
15 Suceur à eau fixe				VAC 5036		VAC 5036
15 Suceur à poussière fixe				VAC 5037		VAC 5037

11 

12 


13 


14 


15 


Filtres

Modèle Diamètre	VAC-24T 36mm	VAC-32T 38mm	VAC-50T VAC-50/2T 38mm	VAC-78/3A 38mm	VAC-327 36mm	VAC-360/2 38mm
16 Filtre polyester	VAC 5025	VAC 5025	VAC 5039	VAC 5039A	VAC 5025	VAC 5039
17 Sacs papier (10)	VAC 5027	VAC 5027	VAC 5022	VAC 5022	VAC 5027	VAC 5022
18 Filtre cartouche papier	VAC 5023	VAC 5023	VAC 5023	VAC 5023	VAC 5023	VAC 5023
19 Filtre cartouche nylon	VAC 3006	VAC 3006	VAC 3006	VAC 3006	VAC 3006	VAC 3006
20 Flasque p. VAC 3006	VAC 2082	VAC 2082	VAC 2082	VAC 2082	VAC 2082	VAC 2082

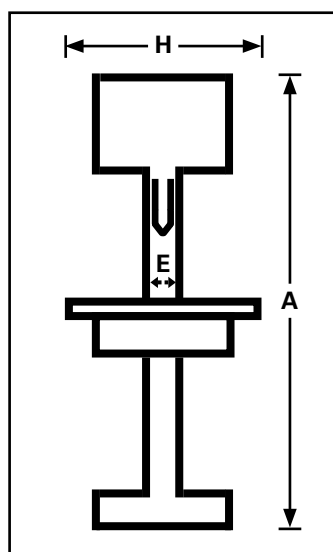
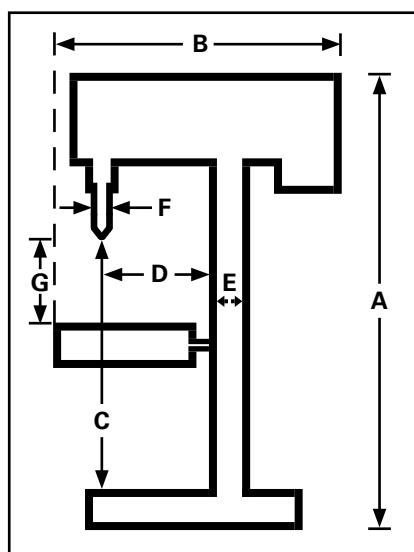
17 

18 

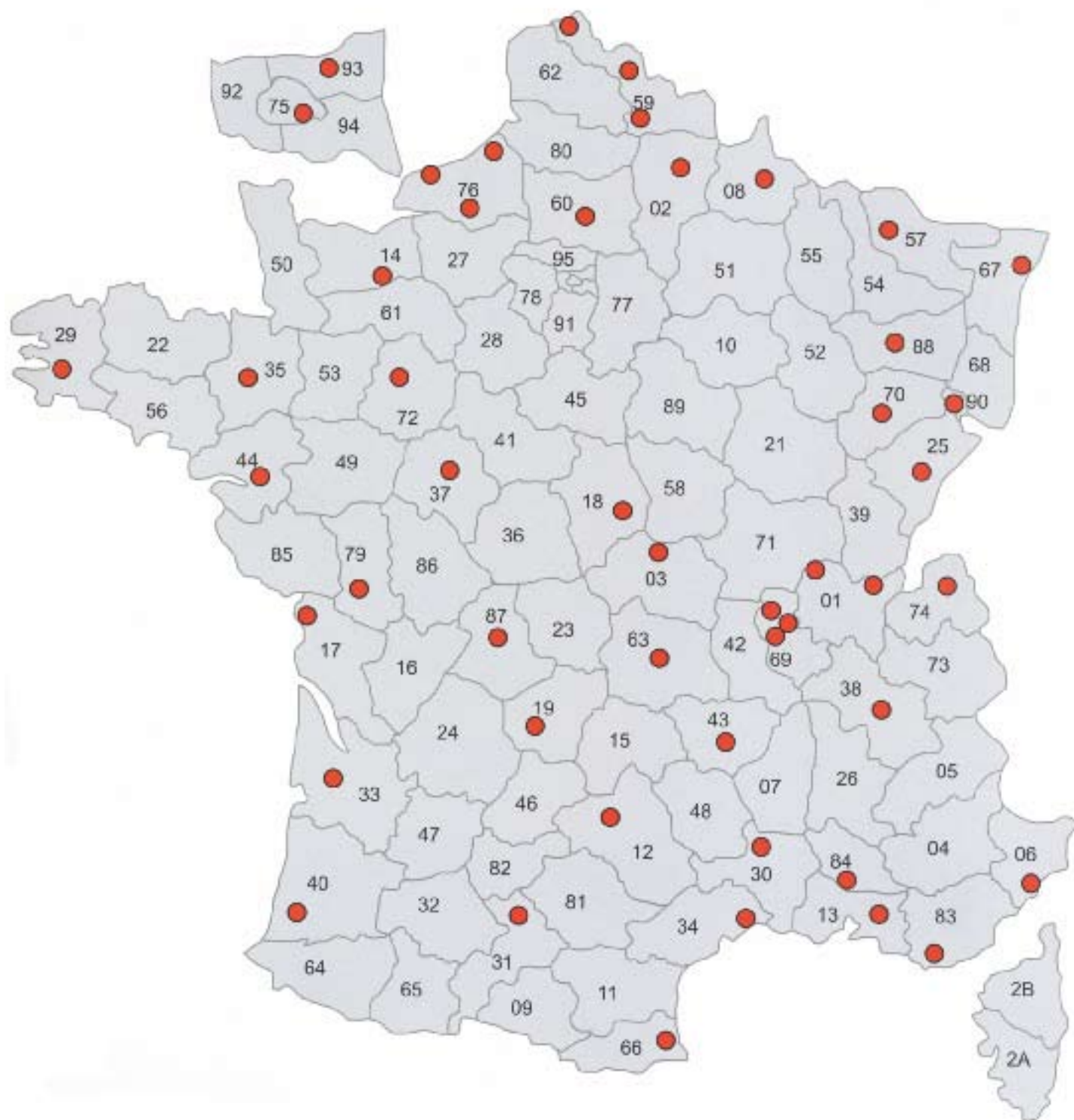
19 

20 

Encombrement, mm:



Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H
210Z	585	400	308	105	48	40	250	280
212/Z	970	560	640	168	73	40	445	320
214A	1750	840	1210	280	92	62	798	460
370E	1040	630	645	180	80	52	445	350
371E	1040	630	645	180	80	52	455	350
371E/2	1040	630	645	180	80	52	455	350
378VA	1090	630	645	180	80	52	455	350
BX-820V	1190	850	670	180	80	52	430	350
BX-820VT	1190	850	670	180	80	52	430	350
372E	1840	730	635	180	80	52	–	390
373E	1840	730	635	180	80	52	–	390
930D	1745	750	1200	210	92	62	804	450
BX-833	1790	940	1133	232	102	62	725	510
BX-833V	1790	940	1133	232	102	62	725	510
BX-840V	1870	790	1150	300	115	75	730	540
BX-840VADT	1970	915	1132	264	115	75	600	560
FX-380C/Z	980	880	460	210	95	62	–	890
FX-383CP	1220/1980	930	460	202	115	75	–	960
FX-820V/Z	940	560	350	160	–	62	–	730
FX-883VE	1370/2134	1165	455	265	115	75	–	950
FX-388D	1310/2050	850	442	275	–	75	–	875
FX-389D	2075	950	430	275	–	75	–	965



Dép	Nom	Téléphone	Fax	Ville
01105	H. M. C.	04.74.77.07.18	04.74.77.95.82	OYONNAX
01560	ETA ELECTRICITE TECHN APPLIQ	04.74.47.02.86	04.74.47.02.87	VESCOURS
02000	PAULINYVES	03.23.79.67.67	03.23.23.45.94	LAON
03400	SEBE Ste Equipement Electrique	04.70.44.28.10	04.70.44.82.30	YZEURE
06200	PROSERVICE OUTILLAGE - SAV	04.93.71.57.05	04.93.18.16.63	NICE
06700	MECA SERVICE 'SAV'	04.93.14.34.42	04.93.31.26.95	ST LAURENT DU VAR
08160	FATEM	03.24.54.53.62	03.24.54.28.33	FLIZE
12850	SAV CASSAGNE SARL	05 65 42 45 07	05 65 42 45 17	ONET LE CHATEAU RODEZ
13792	A3C *** SAV ***	04.42.24.41.11	04.42.39.40.21	AIX EN PROVENCE
14700	A.F.M.I.	02 31 90 81 06	02 31 90 85 45	FALAISE
17440	S.A. CHAUVINEAU	05.46.34.06.41	05.46.34.02.83	AYTRE
18350	R M O C 'STATION SAV'	02.48.77.03.93	02.48.74.24.45	NERONDES
19100	ATELIER BOBINAGE ELECT.	05.55.87.30.84	05.55.87.44.04	BRIVE LA GAILLARDE
19100	GENESTE S.A.V	05 55 87 27 42	05 55 87 19 29	BRIVE
19360	FULGENCE & LAUMOND	05.55.92.93.00	05.55.92.08.28	MALEMORT SUR CORREZE
21850	R.E.B SARL	03.80.70.91.11	03.80.70.91.30	SAINT APOLLINAIRE
25000	ELECTRO-SERVICES GONCKEL	03 81 80 59 04	03.81.53.63.76	BESANCON
29000	LE PAGE SAV	02.98.90.02.26	02.98.52.10.16	QUIMPER
30100	S O S PERFORATEUR	04.66.52.09.56	04.66.52.72.33	ALES
31140	DEPANNAGE MAINTENANCE CONCEPT	05.61.35.84.78	05.61.74.08.17	LAUNAGUET
33520	VEILLON	05 56 28 88 88	05 56 28 71 91	BRUGES
33700	A.A.M.O. Sarl	05.56.13.17.86	05.56.13.18.53	MERIGNAC
34160	ELECTRO-SERVICES	04.67.45.68.81		CASTRIES
35100	GICQUEL ET FILS	02 99 50 57 18	02.99.53.02.87	RENNES
37300	EUURL D.E.M.	02.47.53.29.85	02.47.53.23.45	JOUE LES TOURS
38400	DEPAN' PERFORATEUR	04.76.62.70.50	04.76.62.70.60	ST MARTIN D'HERES
40300	DEPA MACH *** SAV ***	05 58 57 75 00	05 58 57 77 19	ORIST
40390	STE Patrick HUGONNIER	05.59.56.70.09	05.59.56.70.09	BIARROTTE
43000	CLINIC ' OUTILS	04.71.05.47.12	04.71.05.47.54	LE PUY EN VELAY
44806	PENARD	02.40.92.09.01	02.40.92.09.31	ST HERBLAIN
57140	LOMAPRO	03.87.30.16.17	03 87.30.36.98	WOIPPY
59000	BERTHOME	03 28 66 32 36	03.28.66.12.90	DUNKERQUE
59120	VERNIER S.A.V.	03 20 38 25 25	03.20.38.10.20	LOOS
59400	CARON	03 27 74 91 49	03 27 83 67 32	CAMBRAI
60840	STATION SERV.POLYVALENTE	03 44 78 10 40	03 44 78 71 18	BREUIL LE SEC
63100	EUURL R.O.E./HERMET	04 73 92 53 91	04 73 92 53 91	CLERMONT FERRAND
66000	ELEC-MACHINES	04 68 66 01 32	04 68 66 01 47	PERPIGNAN
67200	HAURY	03 88.30.38.53	03 88.30.07.25	STRASBOURG
69005	CHANTEUR	04.78.28.52.40	04.78.27.09.17	LYON
69120	ETA ELECTRICITE TECHNIQUE APPLIQ	04.72.04.55.63	04.72.04.55.63	VAULX EN VELIN
69400	ENTREPRISE GUICHARD	04.74.62.39.31	04.74.60.41.54	ARNAS
70280	V.S.M. INDUSTRIE	03.84.94.65.83	03.84.94.65.93	SAINT BRESSON
72100	ELECT.BOBINAGE ANGEARD	02.43.84.38.10	02.43.84.84.64	LE MANS
74960	REPARATION OUTILLAGE SCE	04 50 67 30 09	04.50.57.54.76	MEYTHET
75011	SAV NEMOURS REPARATION	01.48 05 52 39	01.48.05.45.86	PARIS
76117	M.G.O.P.	02 27 28 20 50	02 35 86 23 15	INCHEVILLE
76120	A.D.T. SAV	02 32 11 14 30	02 35 67 31 79	GRAND QUEVILLY
76400	AFFUTAGE BOIS SERVICE	02 35 28 03 64	02.35.27.06.61	FECAMP
79000	A.R.E.P.E. *** SAV ***	05 49 33 37 51	05 49 33 37 54	NIORT
79010	CHAUVINEAU. SARL	05 49 33 27 92	05.49.33.53.07	NIORT
80300	S.C.N.	03 22 75 49 44	03 22 75 49 44	ALBERT
83500	PROVENCE SAV SOUDAGE	04 94 87 71 69	04 94 06 52 44	LA SEYNE S/MER
84210	OTEC	04 90 29 50 98	04 90 29 50 98	PERNES LES FONTAINES
87000	LAROCHE	05 55 33 59 00	05 55 33 75 07	LIMOGES
88130	TECHNIC INDUSTRIE	03.29.38.69.91	03.29.38.69.91	SAVIGNY
90800	R.E.M.	03.84.46.60.30	03.84.46.60.36	BAVILLIERS
93700	FOURES FOURNIT.INDUST. B	01 48 30 90 08	01 48.95.92.93	DRANCY
97122	VISSERIE MODERNE ANTILLAISE	00 590 267 317	00 590 267 819	BAIE MAHAULT / GUADELOUPE

